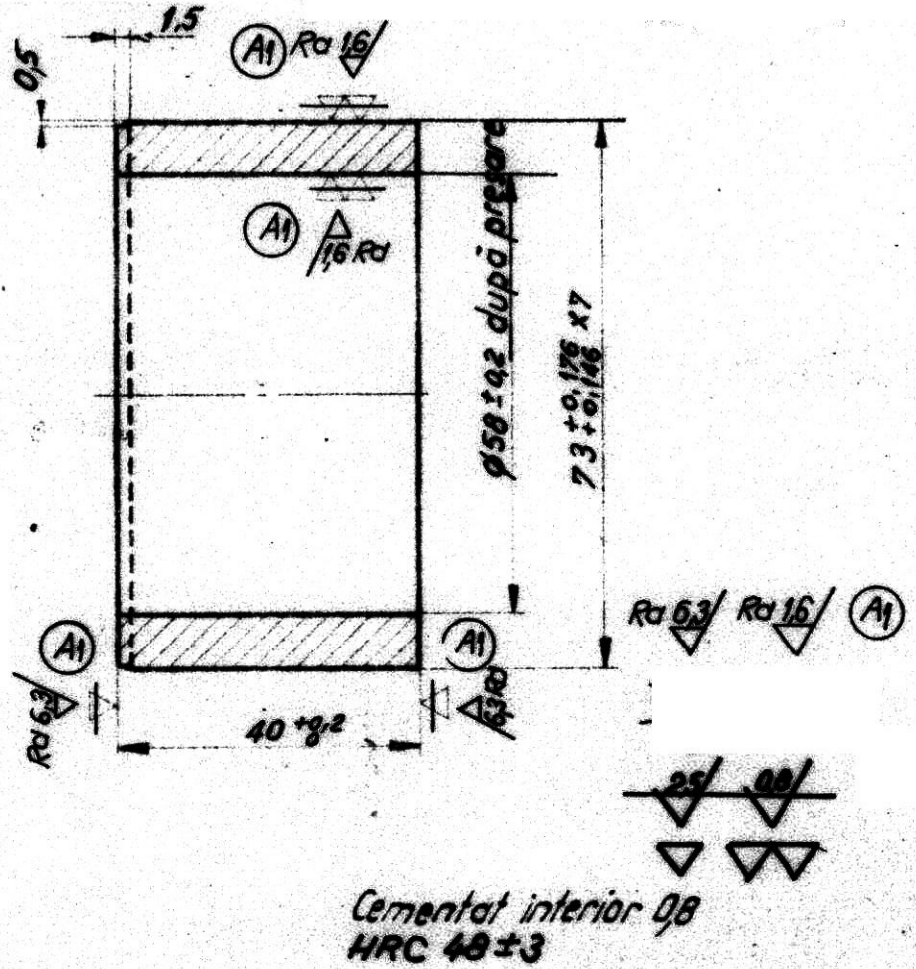




# ANEXA 2

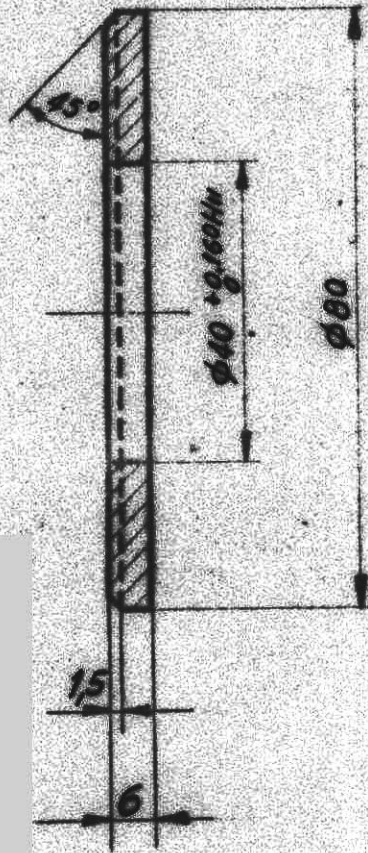


10	Bucșă $\phi 73 / \phi 58 \times 40$	OLT 35	0,48	
		Material		Obs.

Scara: 1:1

**BUCȘĂ  $\phi 73 / \phi 58 \times 40$**

# ANEXA 3



Toleranțe neîndicate.  
pt. supr. prel.  $\pm 0,5$



12			Șaibă	OL37 <del>OL38</del>	0,177	
Poz.	Nr. des. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Gr. prel. 1/10 1/5	Obs.

Scara 1:1	Modif.	(a)	(c)	Inlocuiește
		(b)	(d)	Inlocuit prin:

**ȘAIBĂ**

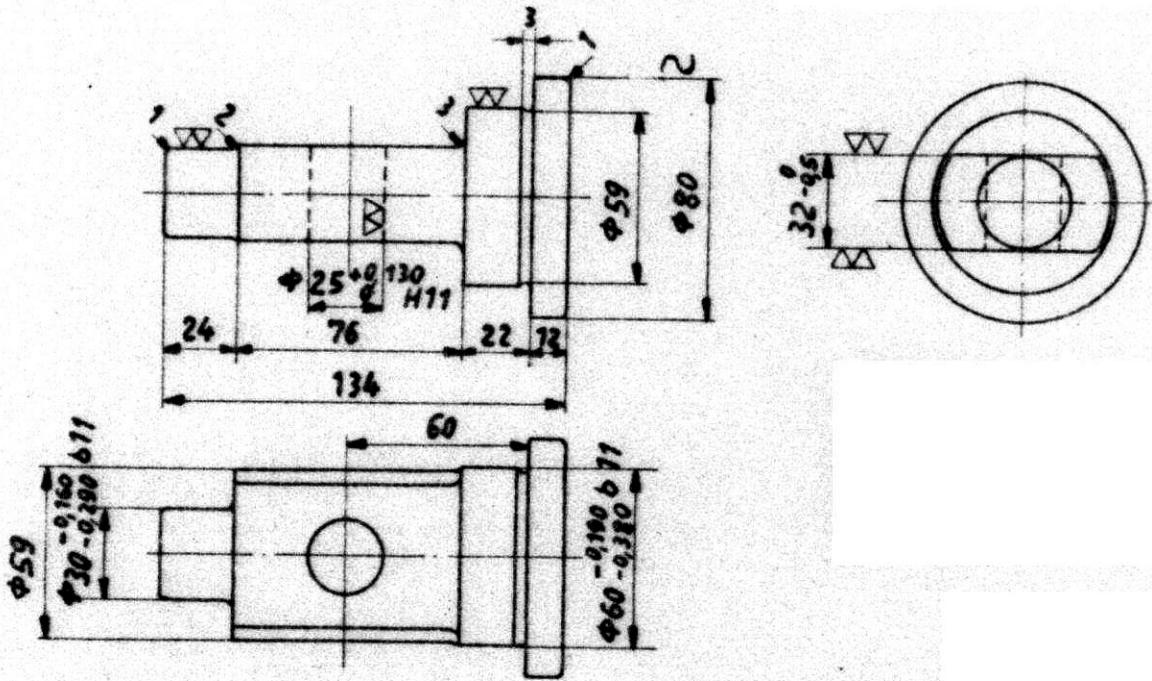








# ANEXA 8



Suprafetele  $\nabla$  cementate 0,5

Tolerante neindicate ptr suprafete prelucrate  $\pm 0,5$  mm.

(M) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului  $R_a$  conf. SR ISO 1302-1995.

$\nabla(\sim \nabla)$

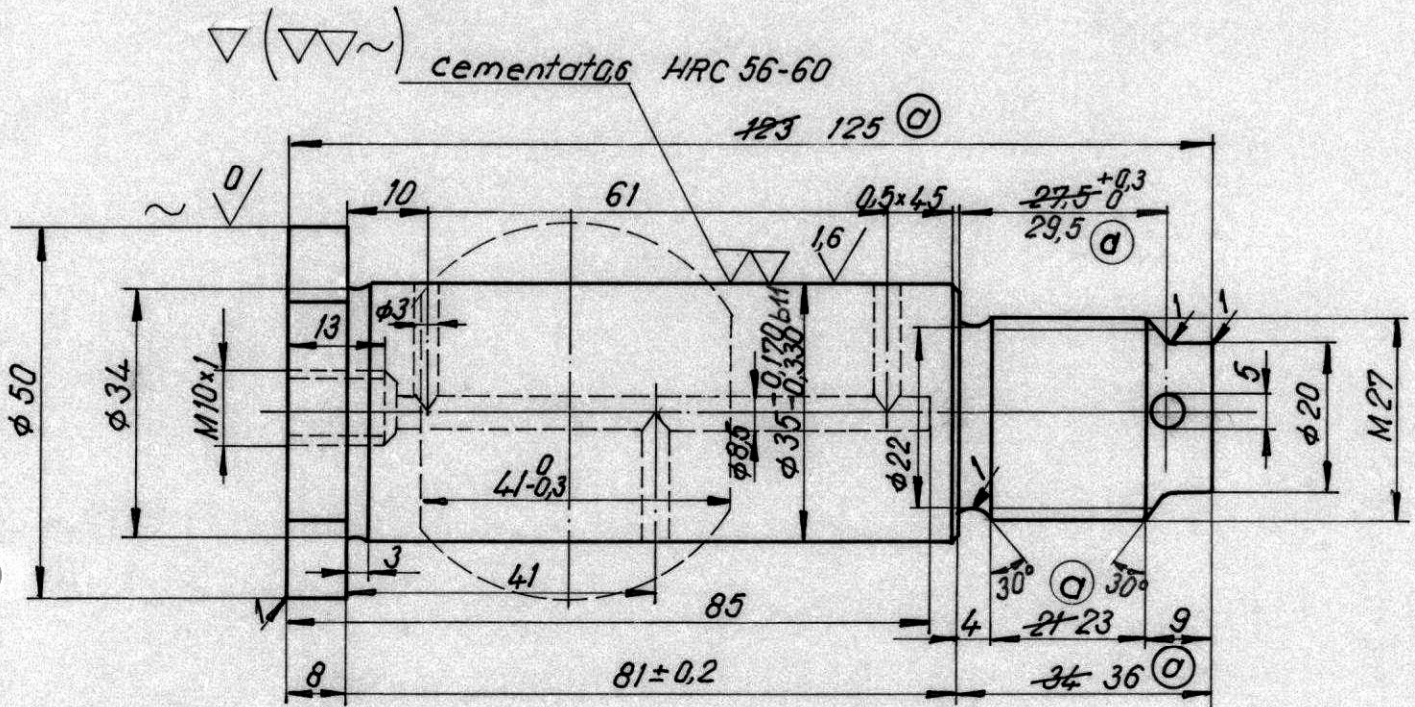
6	—	—	Bulon	OLC15	1,860	
Poz	Desen Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă Kg	Observatii.
Tradus: Tureny		Copiat: Kuhl		Verific: George, m		Staf. Aprob: 10.04.88 deatpelo
Scara	Modific a b	c d	Inlocuieste			
1:25			Inlocuit prin.			

CFR-Diesellok. Co-Co

**BULON.**

(A1) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului  $R_a$  conf. SR ISO 1302-1995.

## ANEXA 9



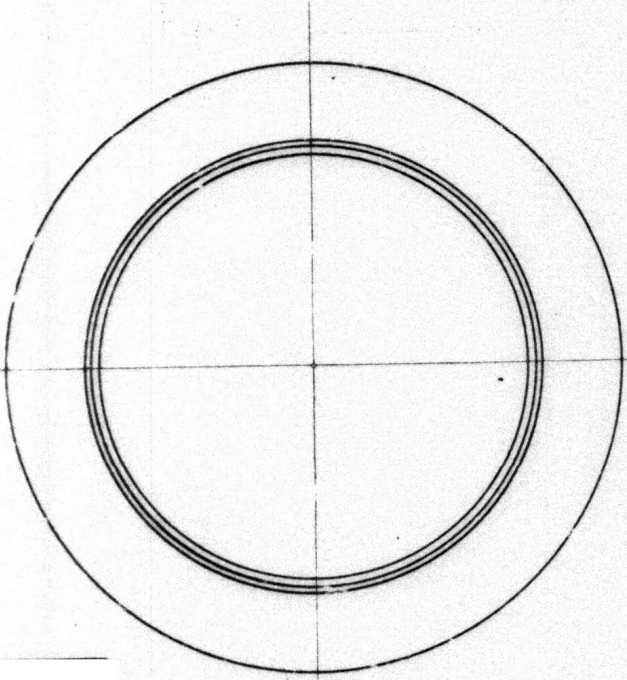
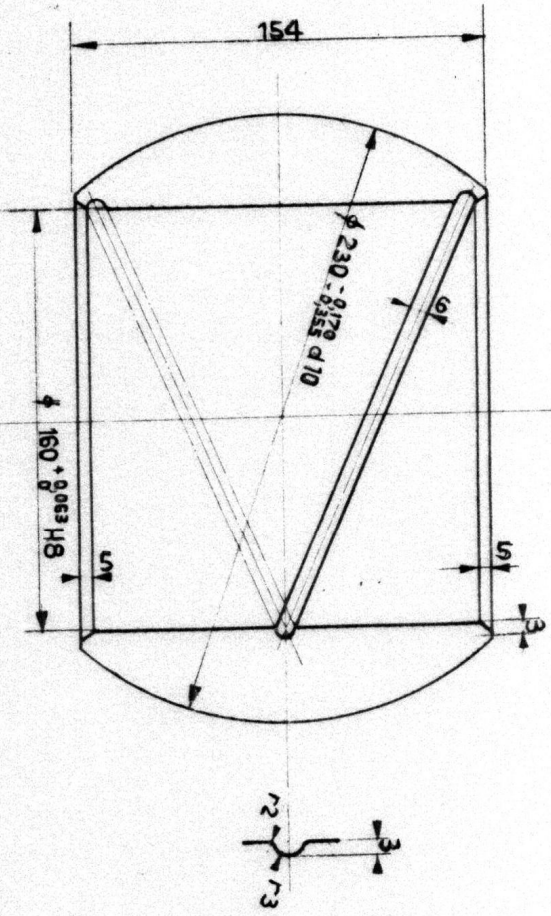
Tolerante neindicate ptr. suprafețele prelucrate  $\pm 0.5 \text{ mm}$ .  
Găurile de ungere se vor zencui.

63 (✓)

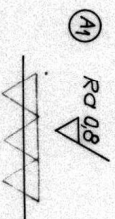
7			Bulon cu cep filetat $\phi 35 \times 81$	DL15	0,830	
Poz.	Des.Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Grosim. neș kg	Observații
Tradus:		Copiat:		Verif.	Aprob	
Scara 1:1	Modificat	(a) x4 Conf. fișei de modif. 800031.	(c)		Inlocuieste _____ Inlocuit prin _____	
CFR-Diesellok-Co Co			BULON CU CEP FILETAT $\phi 35 \times 81$			



# ANEXA 11



Toleranțele neindicat:  
pt. supraf. prel. 1.05



Poz.	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	CUSn47	Observatii
				Bz 47	

Scara:	1:2	Modif.	(a)	(b)	(c)	(d)	Inlocuierile:	Inlocuit prin
--------	-----	--------	-----	-----	-----	-----	---------------	---------------

CFR-Diegellok-Co-Lo

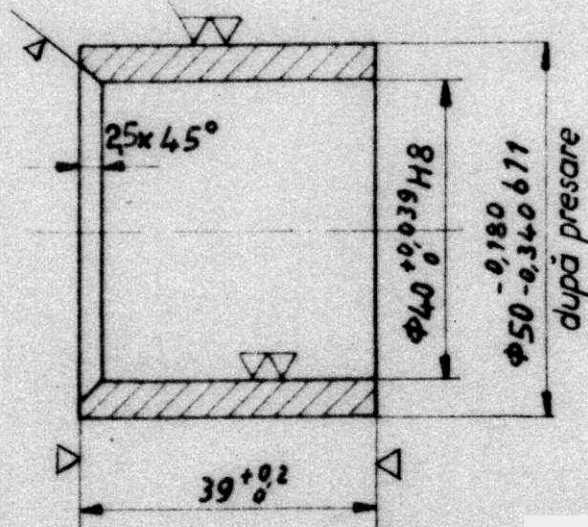
**BUȚȘĂ SFERICĂ**



Ⓐ) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului  $R_a$   
 conf. SR ISO 1302-1995.  
 Echivalarea valorilor rugozităților conf. STAS 612-1961.

# ANEXA 13

cementat exterior 0,8



Poz.	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. neto Kg.	Observatii
5	—		Bucșă φ 50/φ 40 x 39	OLT 35	0,214	

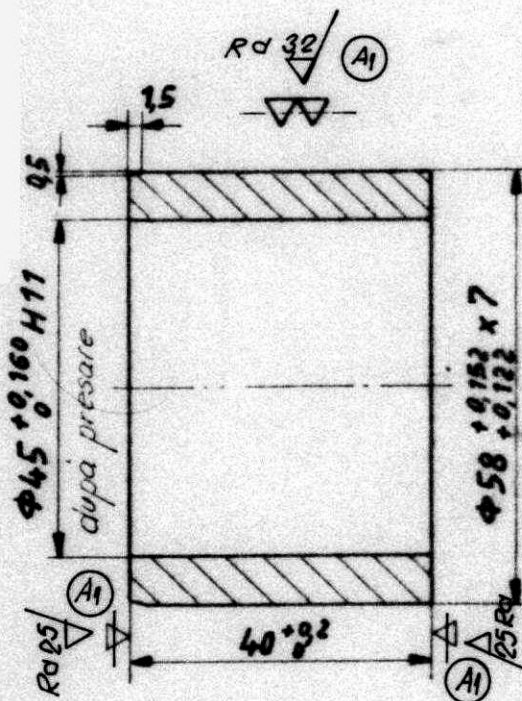
Scara  
1:1

CFR-Diesellok. Co-fa

**BUCȘĂ φ 50/φ 40 x 39**

# ANEXA 14

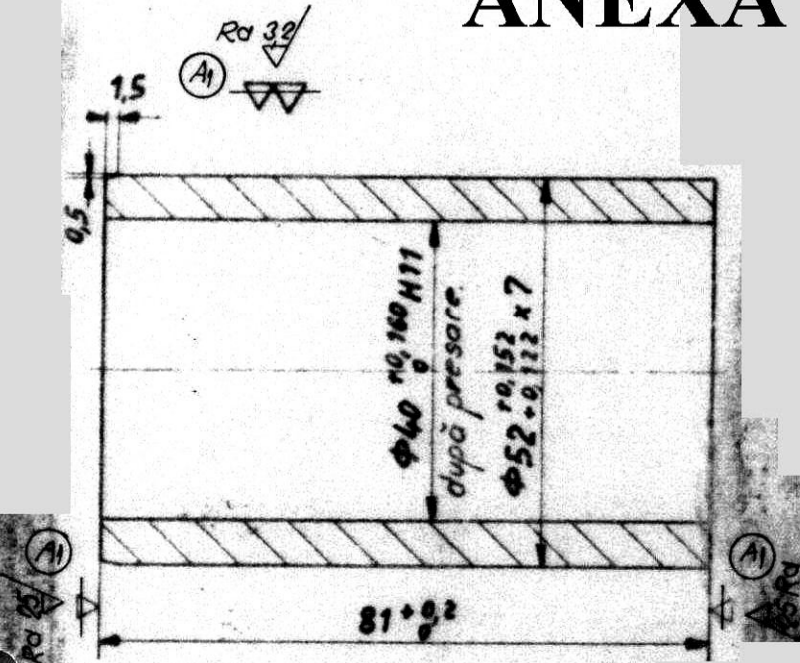
Interiorul cementat 08



Obs: Tolerante neindicate ptr. suprafetele prelucrate  $\pm 0,2mm$ .

11	—		Bucsa $\phi 58/\phi 45 \times 40$	OLT35	0,33	
Poz	Desen Nr. STAS	Buc	Denumirea	Material	Greut neta kg	Observatii
Scara	1:1	Modific. (a)	(c)		Inlocuieste	
		Modific. (b)	(d)		Inlocuit prin	
CFR-Diesellok.Co-Co			<b>BUCSA <math>\phi 58/\phi 45 \times 40</math></b>			

# ANEXA 15



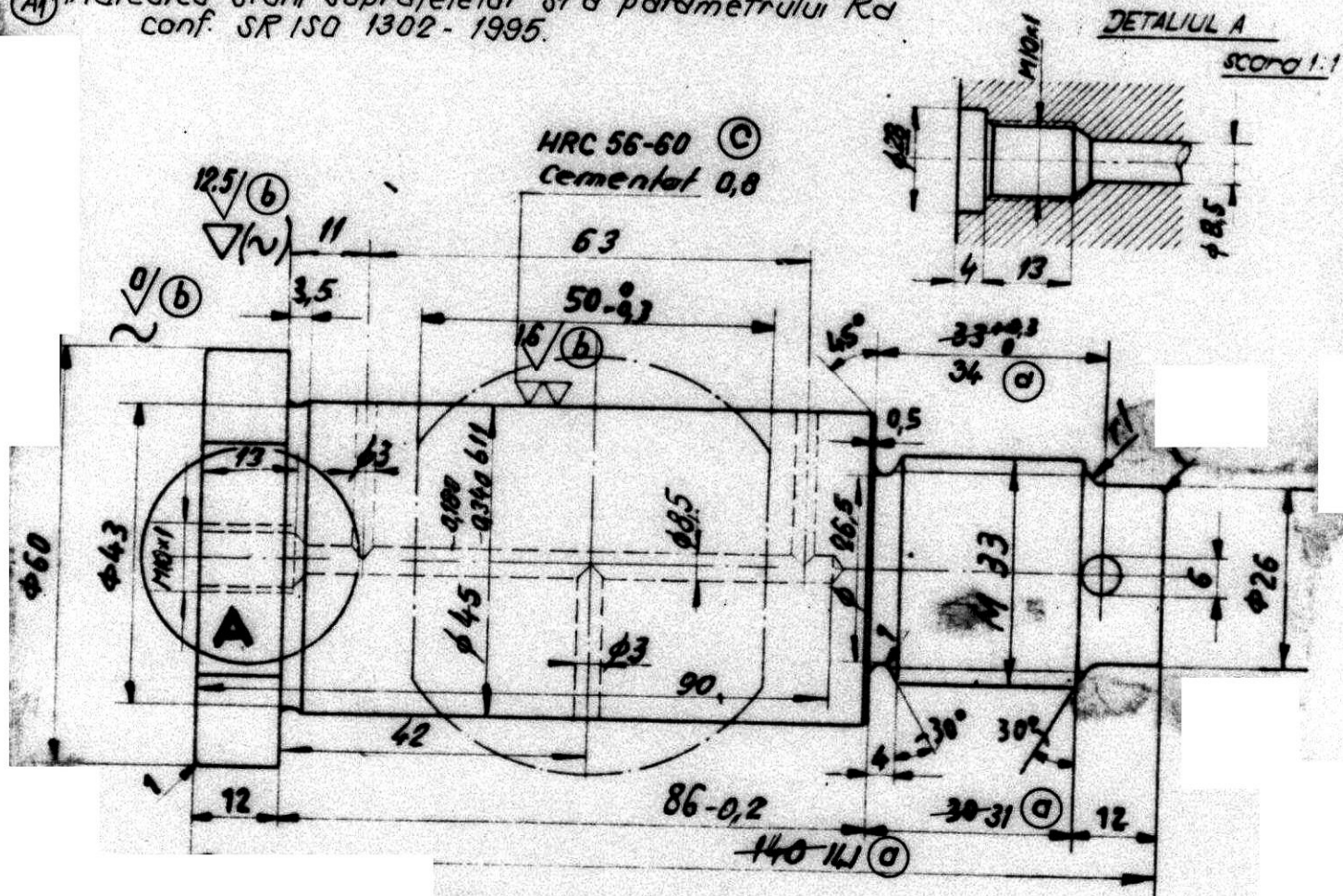
Interiorul cementat 0,6

Obs. Tolerante neindicate pentru suprafetele prelucrate  $\pm 0,2$  mm.

10	-		Bucșă $\phi 52/\phi 40 \times 81$	OLT 35	0.554	
Poz	Desen Nr. STAS.	Buc.	Denumirea	Material	Greut neto kg	Observatii
Tradus: Garmus		Copiat: Kul		Verif: Georgea	Deus	Aprob: 30.11.18 Lafu
Scara 1:1	Modific	(a)	(c)	Inlocuieste		
		(b)	(d)	Inlocuit prin		
CFR-Diesellok.Co-Co			<b>BUCȘĂ <math>\phi 52/\phi 40 \times 81</math></b>			

# ANEXA 16

Ⓐ) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului  $R_a$   
conf. SR ISO 1302 - 1995.



Toleranțe neindicate pentru suprafețele  
prelucrate =  $\pm 0,5\text{mm}$ .

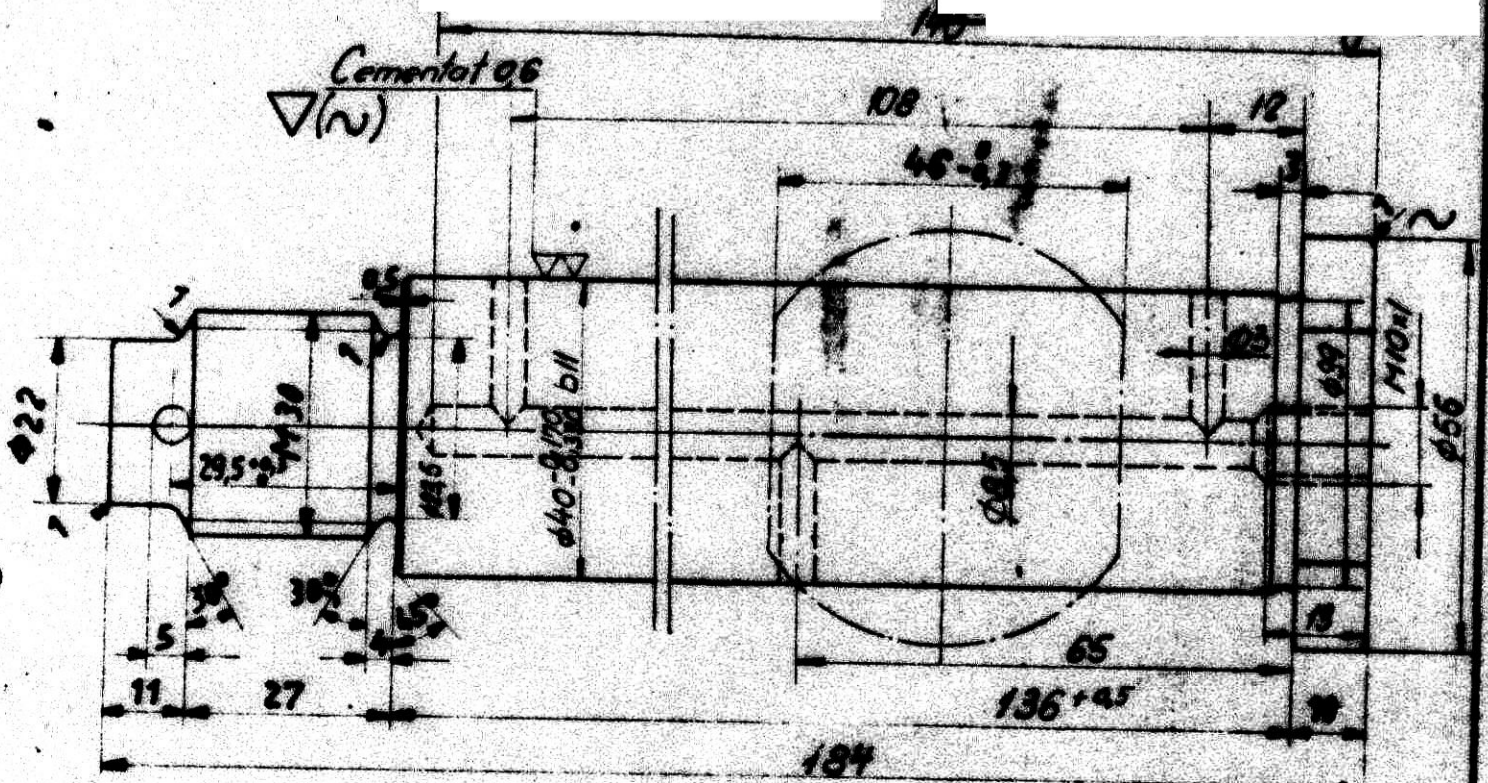
Obs: Din totalul de 24 buc./loc  
8 bucăți buloane filetate  
se vor executa conform  
detaliu A

Obs. Găurile de ungere se vor  
zencui.

Poz.	Desen Nr. STAS	Buc	Denumirea	Material	Greută netă kg	Observatii
14			Bulon cu cep filetat $\phi 45 \times 86$	DLC 15	1,506	
<p>Scara 1:1</p> <p>CFR-Diesellok.Co-Co</p> <p><b>BULON CU CEP FILETAT <math>\phi 45 \times 86</math></b></p>						

Ⓐ) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului Ra conform SR ISO 1302-1995

# ANEXA 17



Obs. Toleranțe neindicată pe suprafețe prelucrate - 50.5mm.  
- Găurile de ungere se vor șerui

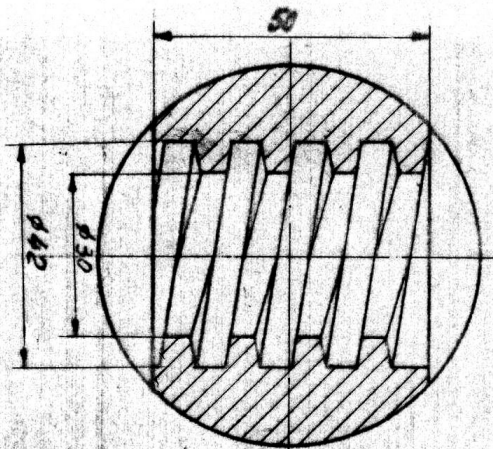
Poz.	Desen Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Cantitate	Observații
13	—		Bulon cu cep filetat $\phi 40 \times 136$	OLC15	165	

**CFR-Dieselok.Co-Co BULON CU CEP FILETAT  $\phi 40 \times 136$**

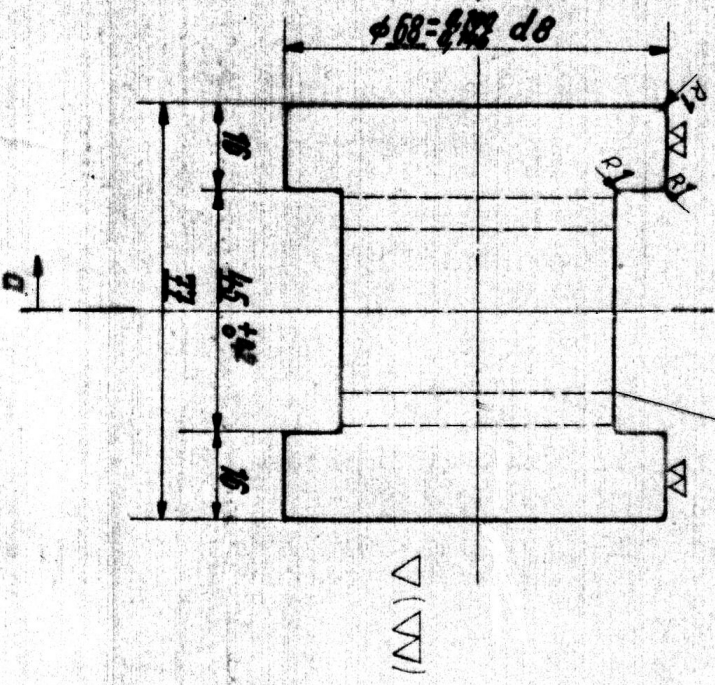
Ges: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_ Kontr: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

# ANEXA 18

Secțiune a-a



Filet potrivit dreptă cu un singur început  
30/42 mm, pasul 12 mm.



Toleranțe neindicat pentru sup. prelucr. 10,5

Roz.	Desen Nr.	Buc	Denumire	Orcaș	13/	13/	13/
	STAS		Pulița finei				

Scara:	1:1	Modif.					
CFR-Dieselok.Co-Co		Suprafați fine de mână					
Pulița finei							

--	--	--	--	--	--	--	--

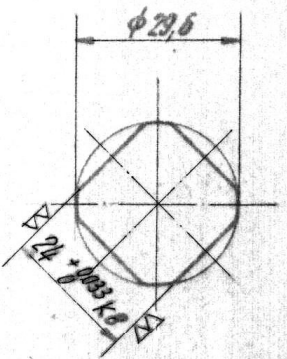
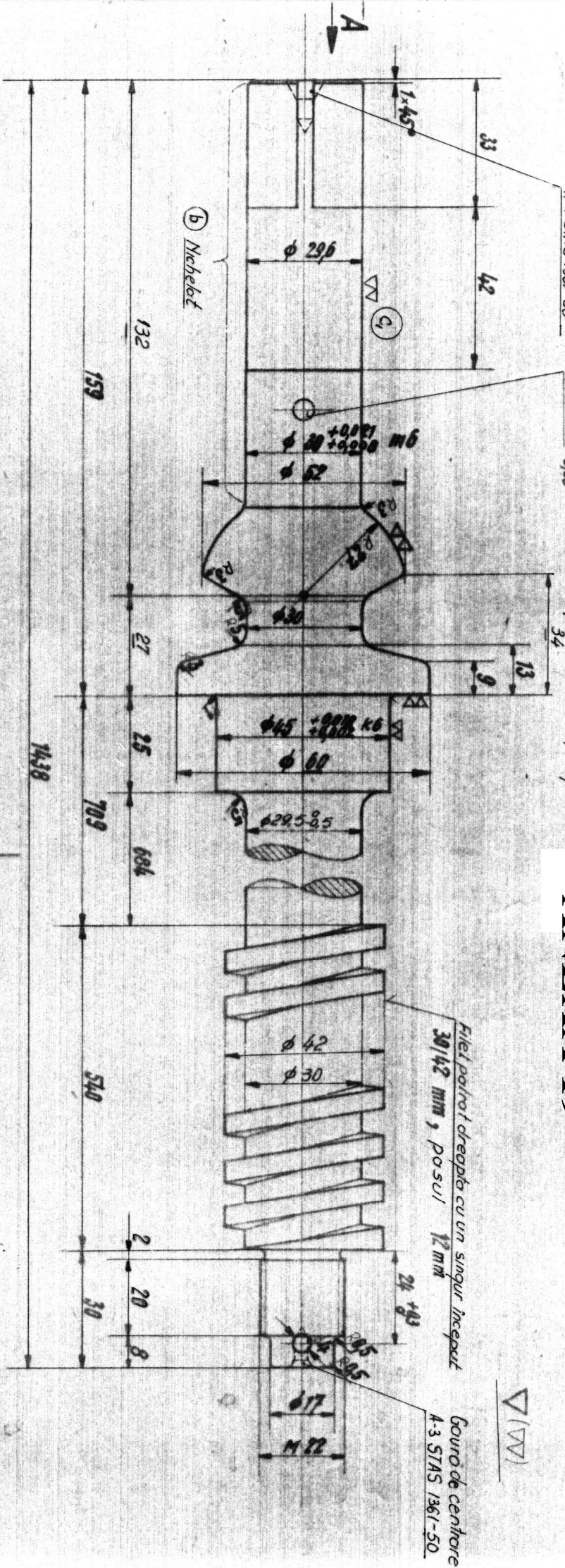
Gaură de centrare  
A-4 STAS 1361-50

Gaură  $\phi 4$   $+0.02$   
 $-0.05$  se va executa împreună cu flanșa opriitoare

# ANEXA 19

Filet potrivit dreptă cu un singur început  
30/42 mm, pasul 12 mm

Gaură de centrare  
A-3 STAS 1361-50



Vedere în direcția sagetii A

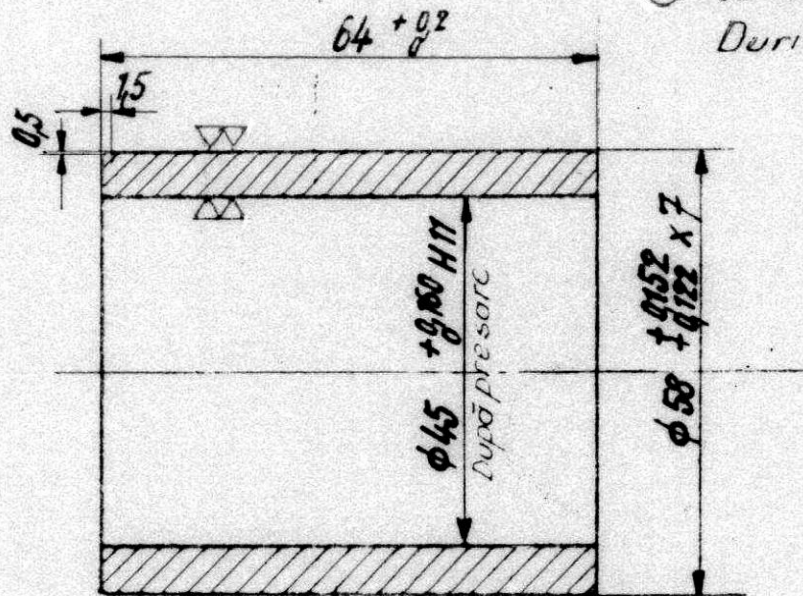
Toleranțe neindicate ptr. suprafețe create în 0.5

Poz	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Grav. netă kg	Observații
			Axul frinei	OLC25	0.15	

Scara 1:1  
CFR-Dieselok.Co-Co  
Suportul frinei de mină  
**SURUBUL FRINEI DE MINĂ**

# ANEXA 20

Ⓐ Cementat = 0,75 ÷ 1,00  
Duritatea = 58 ÷ 64 HRc

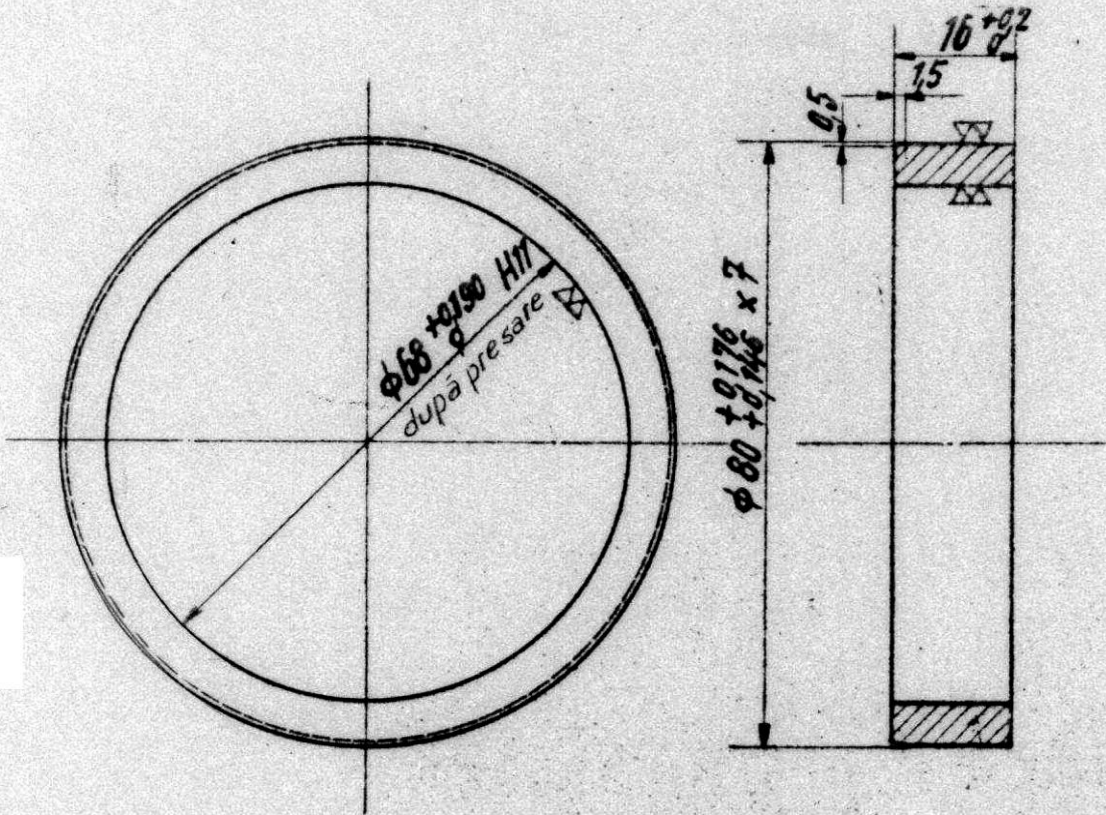


Tolerante neindicate:  
pentru supr. prelucrate ±0,2

▽ (▽▽)

Poz	Nr Desen STAS	Buc	Denumirea	Material	Greut. netă Kg	Observatii
			Bucșă II	OLC15	0,53	
Scara: 1:2,5		Modif.	Ⓒ	Inlocuieste:		
			Ⓓ	Inlocuit prin:		
CFR-Diesellok.Co-Co			<b>BUCȘĂ II</b>			
Sistemul de transmisie al frinei de mină						

# ANEXA 21



Ⓐ Cementat = 0,75 ÷ 1,00  
Duritatea = 58-64 HRC

Toleranțe neindicate:  
pentru supr. prelucrate ±0,2

▽(▽)

Poz	Desen Nr STAS	Buc	Denumirea	Material	Greul netă kg.
			Bucșă I	OLC 15	0,17

Scara:  
1:1

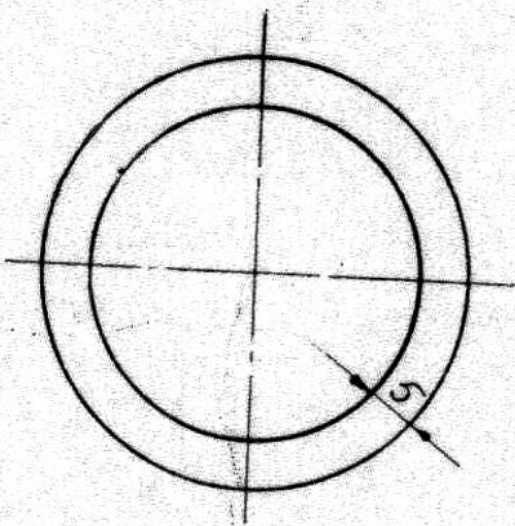
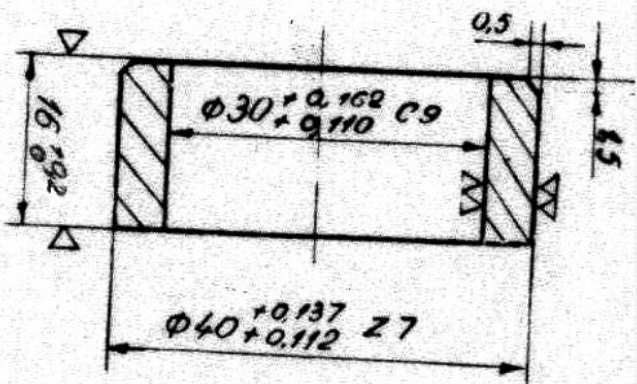
**CFR-Diesellok.Co-Co**

Sistemul de transmisie  
al frinei de mină

**BUCȘĂ I**

# ANEXA 22

④ Cementat = 0,55 - 0,8  
 Duritatea = 58 - 64 HRc



▽(▽)

După normă SLM60200-3016

61

OLC 15

STAS 880-60

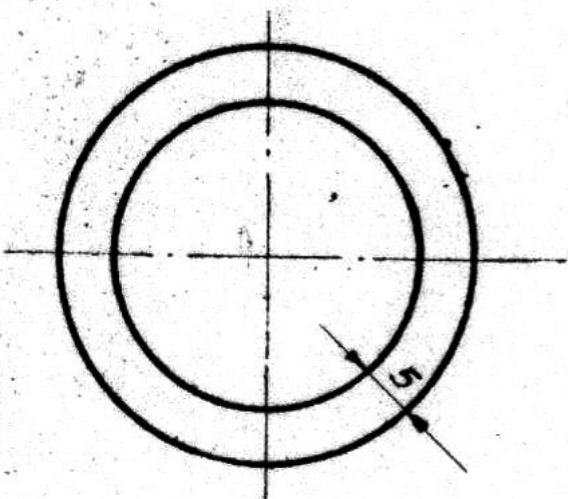
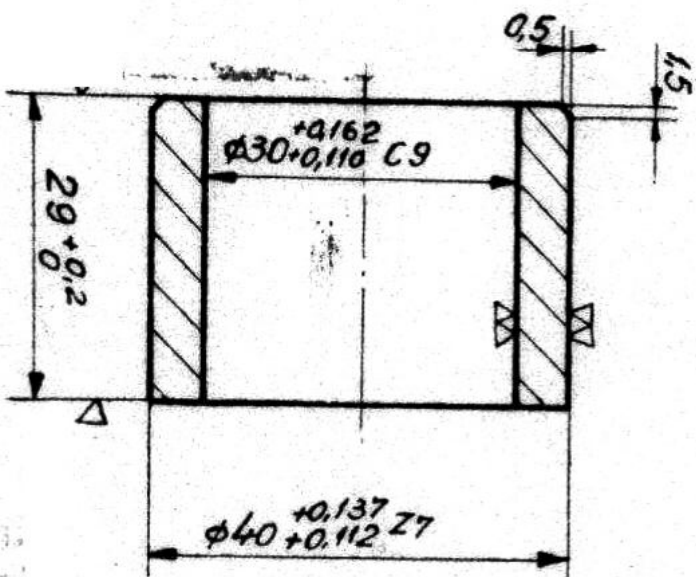
Intocuieste Hr.

Diagon

Greut neto 0,07kg	Scara 1:1	BURSA CEMENTATA III
Sistemul de transmisie al firii de mână		

# ANEXA 23

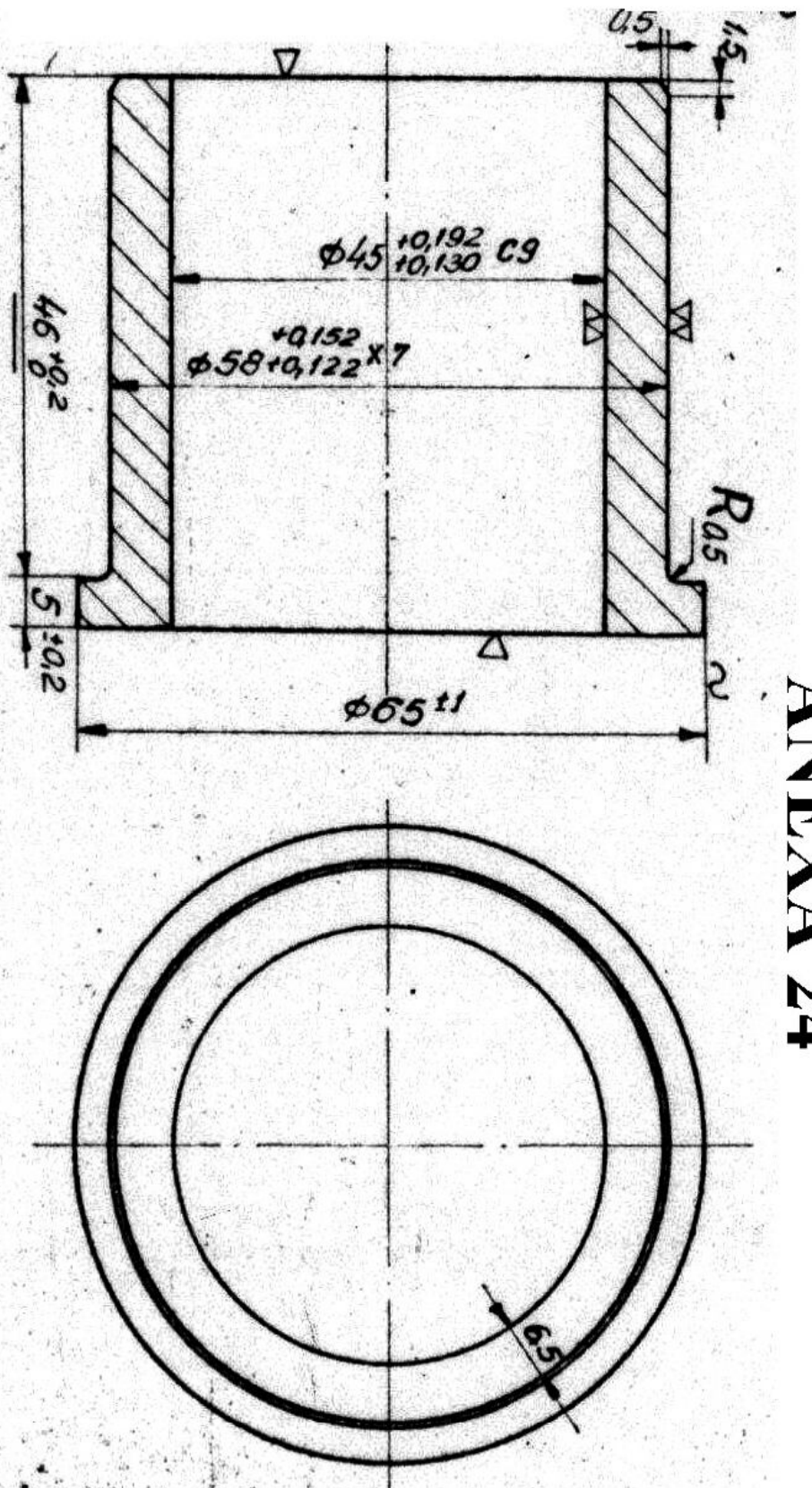
- ① Cementof = 0,55 ÷ 0,8  
 Duritatea = 58 ÷ 64 HRc



∇(∇)

BLC 15		După normă SIM 60200-3029	Pl.
STAS B80-60			
Greul neto 0,12 kg		Mlocu este Nr.	
Scara 1:1		BUCSA CEMENTATA IV	
Sistemul de îngrasare cu finel și mînd			

# ANEXA 24

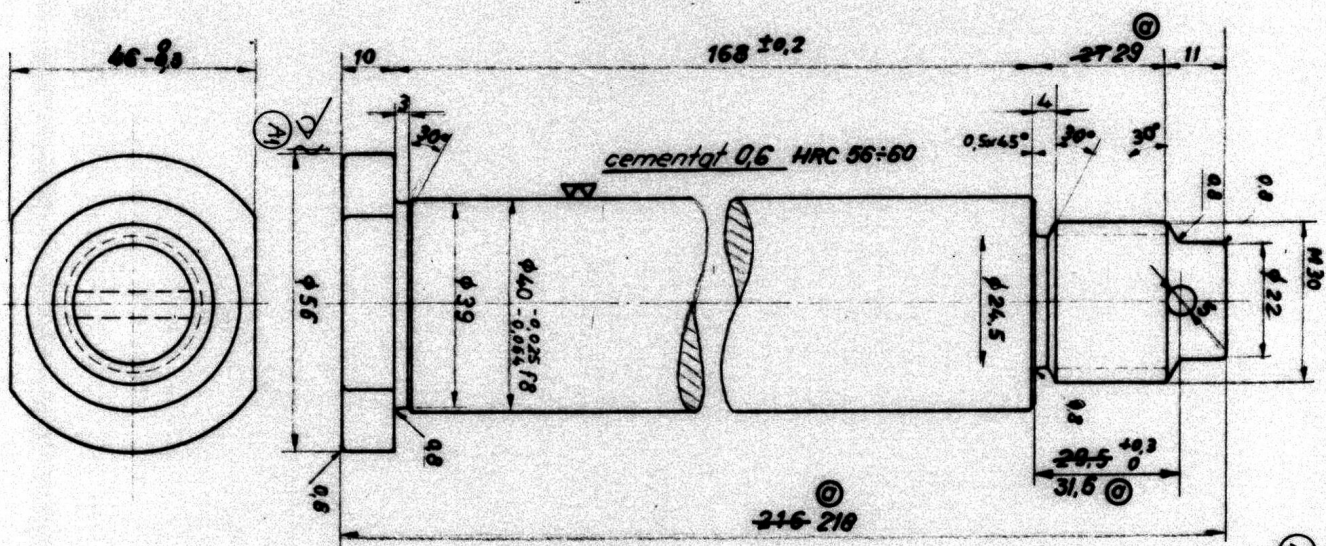


① Cimentat = 0,75 ÷ 1,00  
 Duritatea = 58-64 HRc

W(V, ~) După normă SLM 60210-4546

Greut. netă 0,45 kg	Scara: 1:1	OLC 15 (b)	Intocuirele Nr.
STAS 880-60			P1
<b>BUCȘĂ CU UMĂR CEMENTATĂ</b>			
Sistemul de înregistrare al /			

# ANEXA 25



(A1)  $Ra_{25}$  ( $\sqrt{R_{p0.8}}$ )  
 $\nabla (\sim \nabla \nabla)$

Toleranțele neindicate  
 pt. sup. prel. 195

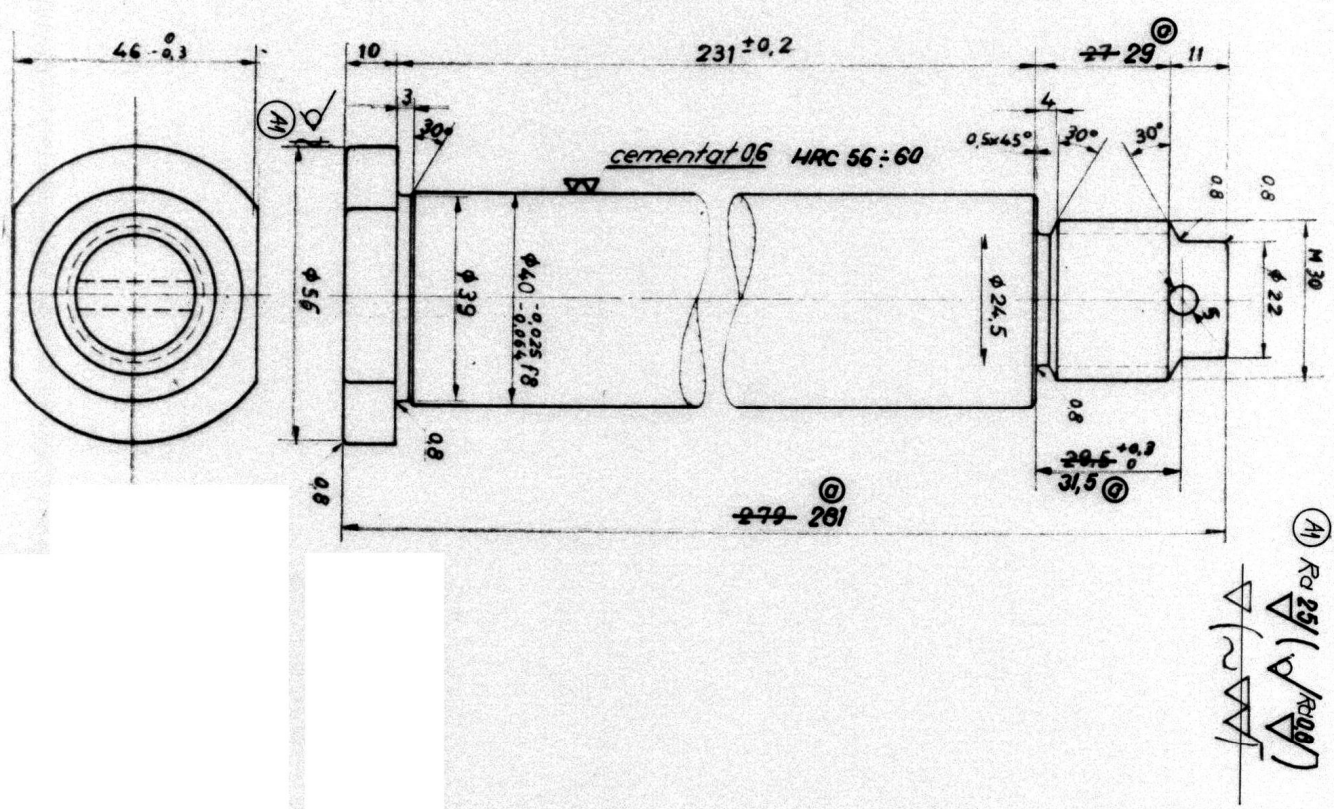
Por.	Des. Nr.	Buclet	Denumirea	Material	Greut. kg	Observatii
5			Bulon cu cep Filetat $\phi 40 \times 168$	OL C 15	2,06	

Scara:  
1:1

CFR-Diegellok.Co-Ro

**Bulon cu cep filetat  $\phi 40 \times 168$**

# ANEXA 26



Tolerante neindicate:  
pt. supr. prel. ±0.5

Pos	Des. Nr.	Buc.	Denumirea	Material	greutăți	Observații
7	Der. Nr. STAS		Bulon cu cep Filetat $\phi 40 \times 231$	O. C 15	2,66	

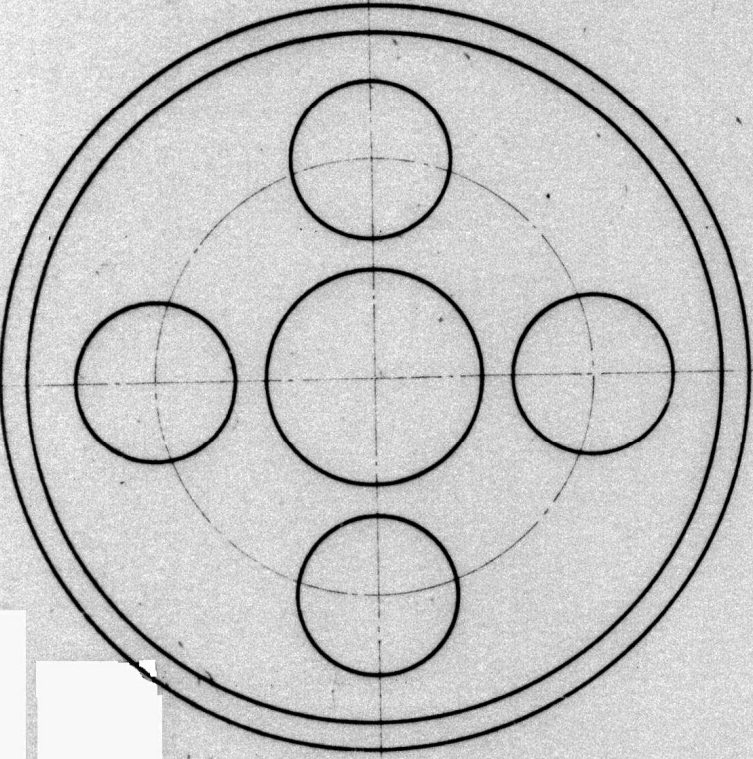
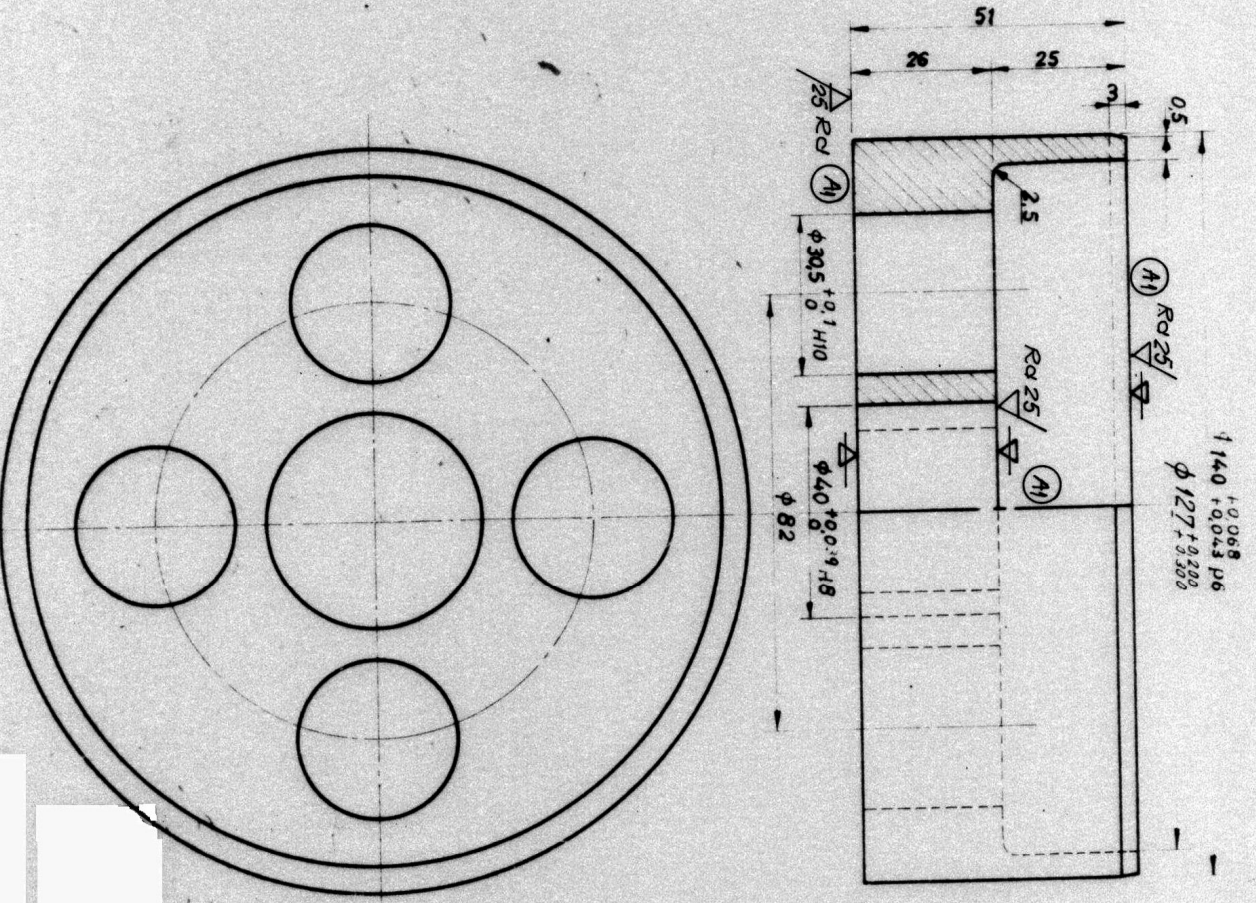
Scara:  
1:1

CFR-Diegellak.Co-00

Bulon cu cep filetat  $\phi 40 \times 231$



# ANEXA 28



Interiorul găurilor  $\phi 30.5$ :  
 $\phi 40$  cementat Q6  
 (Al)  $\nabla \nabla \nabla \nabla$   
 Ra 32 (caz)

Toleranțele reindicate:  
 pt. supr. prel. IQ5

Pos	Dec. Nr.	Buc.	Denumirea	Material	greutăți netă kg.	Observații
10	STAS		Bucă de conducere	OL C 15	281	

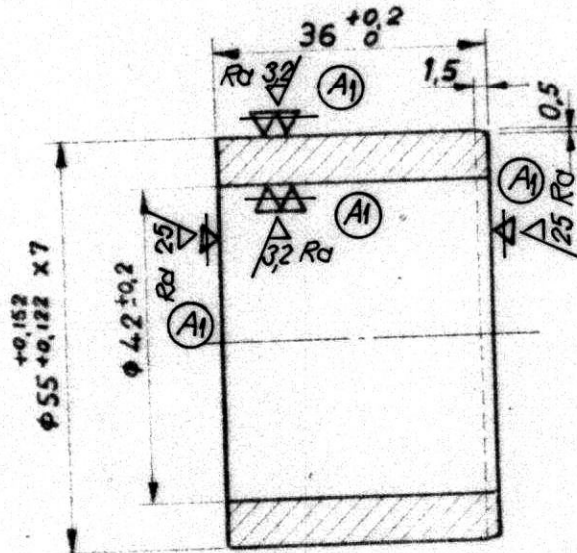
Scara:  
1:1

ZFR-Diesellok. Co-1d

**BUCĂ DE CONDUCERE**



# ANEXA 30

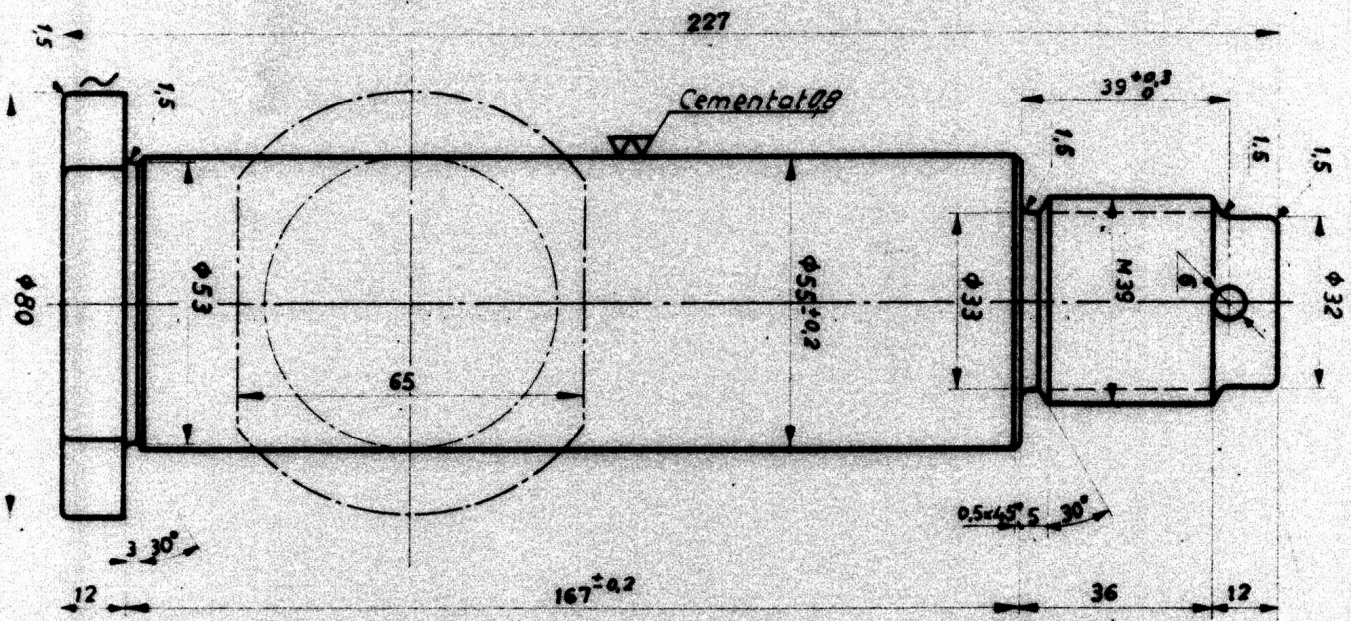


*cementat interior 0,8*

6			Bucșă φ55/φ42 x 36	OLT 35	0,282	
Poz.	Des. nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă kg	Observatii
Tradus:	nowy	Copiat:	Wortelok	Verif. Gaudan	nowy	Aprob. 17.5.98
Scara:	1:1					
CFR-Diesellok.Co-Co			Bucșă φ55/φ42 x 36			



# ANEXA 32



Toleranțe neindicate:  
pt. supr. prel. 20,5



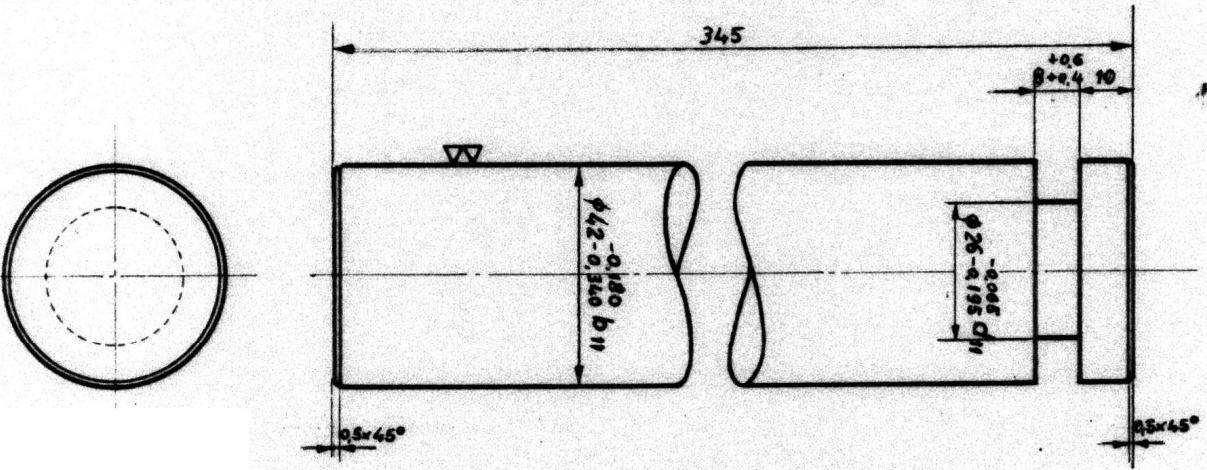
7	Nr. des. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Cant. neces.	Obs.
			Bulon cu cep filetat φ55x167	OLC15	393	

Scara:  
1:1

CFR-Diegelok Co-Co

Bulon cu cep filetat φ55 x 167

# ANEXA 33



⑤ \* Pentru varianta C1F se va utiliza materialul 40MnCr15.

$Ra 125 (\phi 15)$   
 $Rz 15 (\phi 15)$   
 Cementat 08  
 HRC 56...60  
 (M)

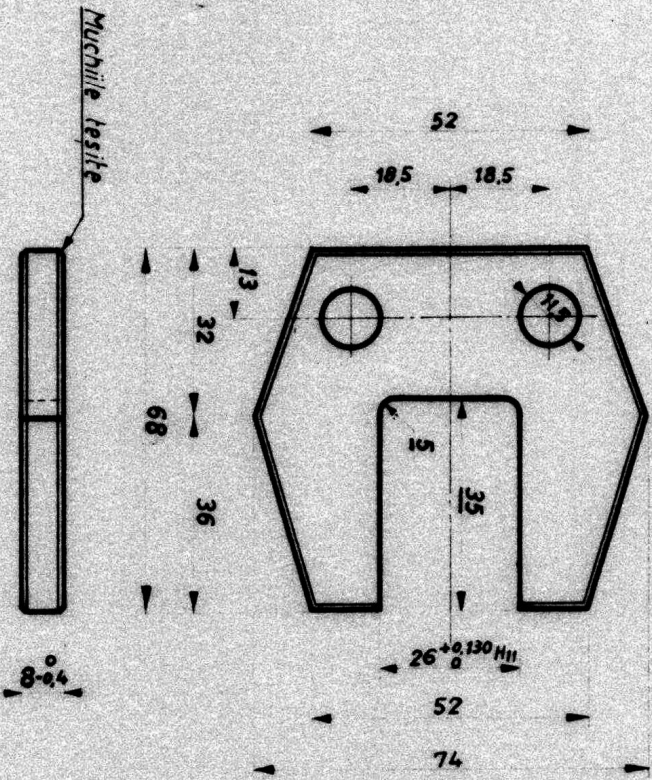
Pos	Nr. det	Buc	Denumirea	Material	grau	Obs.
12		Bulon				
	STAS					

Scara:  
1:1

CFR-Dierelok. Co-Co

**BULON**

# ANEXA 34

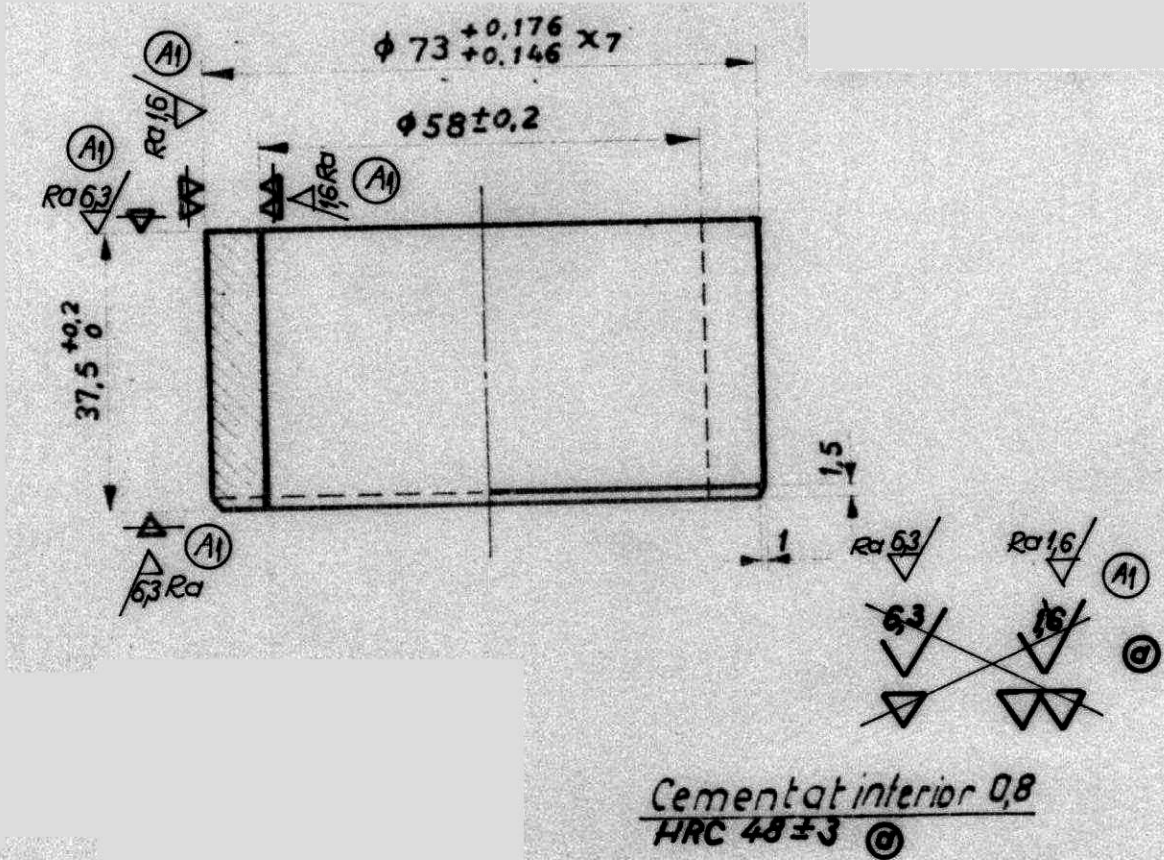


Toleranțe neindicat:  
pt. supr. prel. ±0,5

(M)

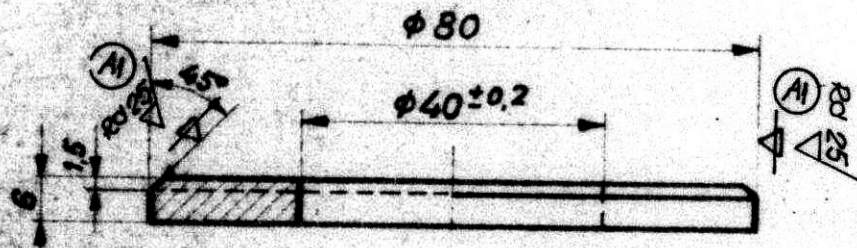
15			Siguranță	0137	021	
Por.	Nr. des. STAS	Buc	Denumirea	Material	Greut. netă	Obs.
Produc.	Josung	Caplat	Impulsiv	Josung	Aprobat/18.11.1981	Acțiunile
Scara:	1:1	Modif.	(a)	(c)	(d)	Inlocuiește: _____ Inlocuit prin: _____
CFR-Dierellok. Co-Co			<b>SIGURANȚĂ</b>			

# ANEXA 35

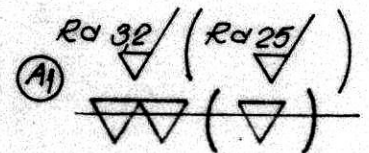


<b>8</b>			<b>Bucșă <math>\phi 73/\phi 58 \times 37,5</math></b>	<b>OLT 35 0,45</b>	
Poz	Nr. des. STAS	Buc.	Denumirea	STAS 6183-80 Material	Greut. netă Obs.
Tradus: <i>Novny</i>		Copiat: <i>Hingstha</i>		Verif. <i>Olus Novny</i>	Aprob: <i>18.5.98 Liczka</i>
Scara: 1:1	Modif:	<b>a</b> x2 10.12.1981	<b>c</b>		Inlocuieste:
		<b>b</b>	<b>d</b>		Inlocuit prin:
<b>CFR-Diesellok.Co-Co</b>			<b>Bucșă <math>\phi 73/\phi 58 \times 37,5</math></b>		

# ANEXA 36



Tolerante neindicate:  
pt. supr. prel.  $\pm 0,5$



Pos.	Nr. des. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă	Obs.
A1 9			Rondelă	AL 37.2. <del>AL 38</del>	0,18	

Scara:  
1:1

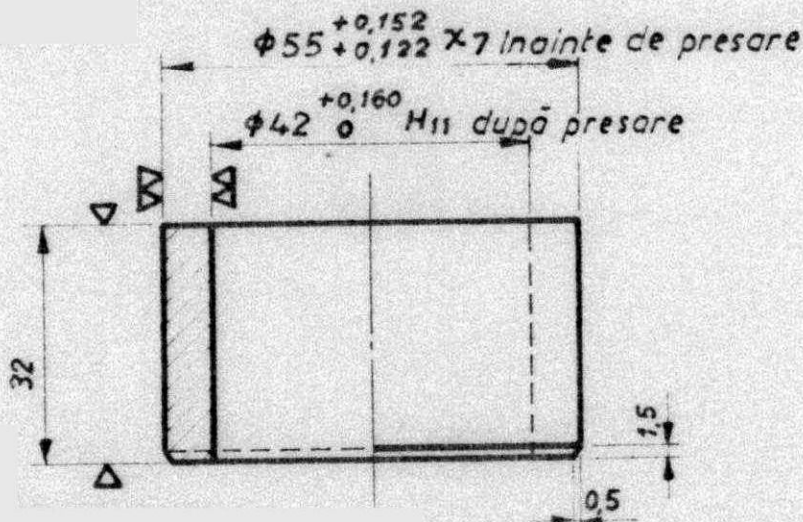
CFR-Diesellok.Co-Co

## RONDELĂ

Indicarea stării suprafețelor și a parametrului  
 Ra conf. SR ISO 1302-1995.

(A1)

# ANEXA 37



Toleranțe neindicate:  
 pt. supr. prel.  $\pm 0,5$

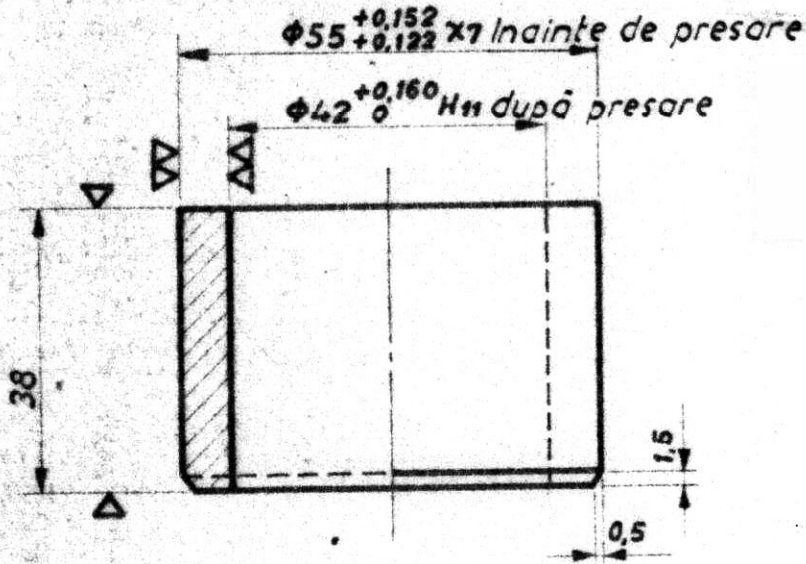
$\sqrt{6,3}$   $\sqrt{16}$   $\sqrt{16}$  (A1)

Cementat interior 0,8  
 HRC  $48 \pm 3$  (A1)

13			Bucșă $\phi 55/\phi 42 \times 32$	OLT 35	0,25	
Poz.	Nr. des. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă	Obs.
Scara 1:1						
CFR-Diesellok. Co-Co			<b>Bucșă <math>\phi 55/\phi 42 \times 32</math></b>			

# ANEXA 38

Ⓐ) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului  $R_a$  conf. SR ISO 1302-1995.



Toleranțe neindicate:  
pt. supr. prel.  $\pm 0,5$

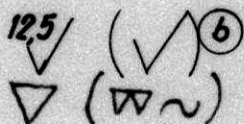
$\sqrt{6.3} / \sqrt{1.6} \text{ } \textcircled{\text{A}}$



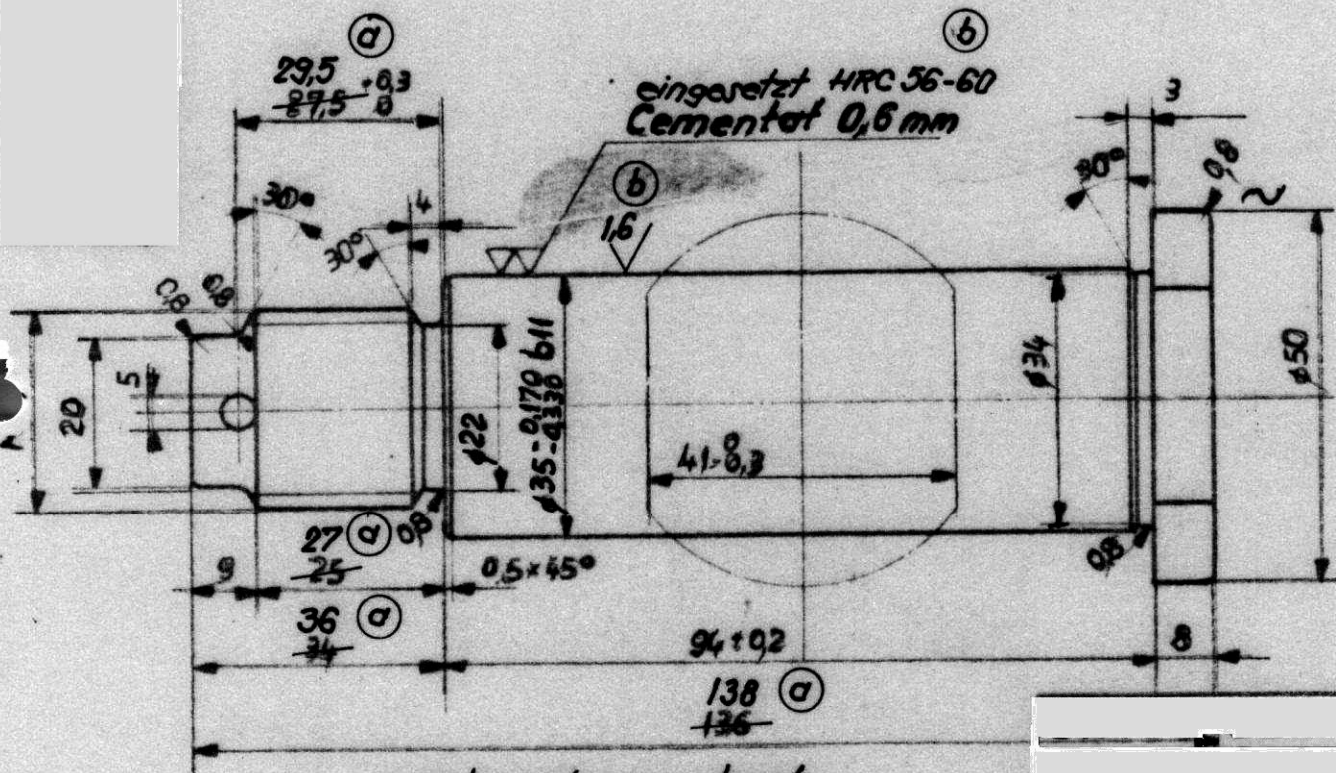
Cementat interior 08  
HRC48 $\pm$ 3  $\textcircled{\text{A}}$

94			Bucșă $\phi 55 / \phi 42 \times 38$	OLT 35	0,30	
Poz.	Nr. des. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă	Obs.
Scara: 1:1						
CFR-Diesellok. Co-Co			<b>Bucșă <math>\phi 55 / \phi 42 \times 38</math></b>			

# ANEXA 39



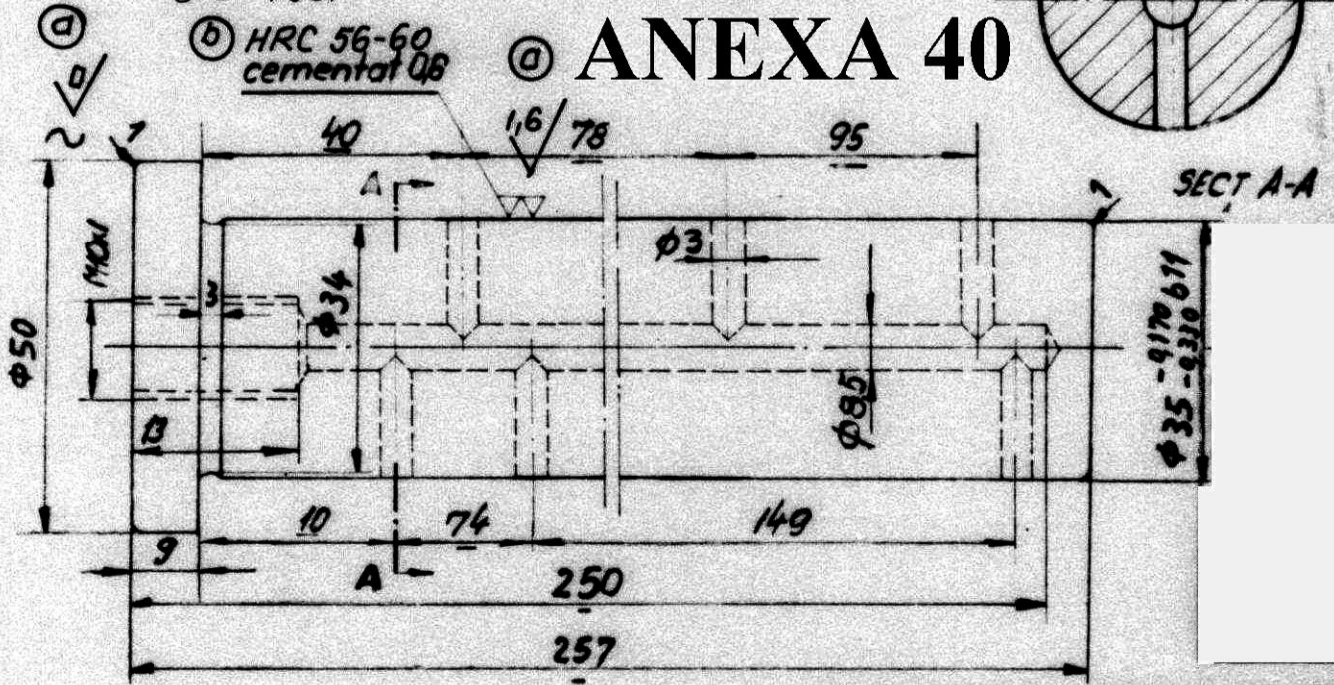
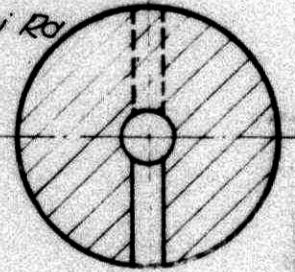
(A1) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului  $R_a$  conf. SR ISO 1302-1995.



Toleranțe neindicate:  
pt. supr. prelucr.  $\pm 0,5 \text{ mm}$

2	—		Bulon cu cep filetat $\phi 35 \times 94$ OLC 15	0,940		
Poz.	Nr. desen	Buc.	Denumirea	Material	Greut. buc.	Obs.
Scara:						
1:1						
CFR-Diesellok.Co-Co			<b>BULON</b> cu cep filetat $\phi 35 \times 94$			

(A1) Indicare stării suprafețelor și a parametrului Ra  
 conf. SR ISO 1302-1995.  
 Echivalarea valorilor rugozităților conf. STAS  
 612-1961.



Găurile de ungere se vor zencui

Toleranțe neindicate  
 - Pt. suprafețe prelucrate =  $\pm 0,5$  mm  
 - Pt. suprafețe neprelucrate =  $\pm 1$  mm

$\nabla$  (Dez)  $\sim \nabla$

Poz.	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. neto kg	Observatii
7	—		Bulon	OLC 15	2,0	

Scara  
1:1

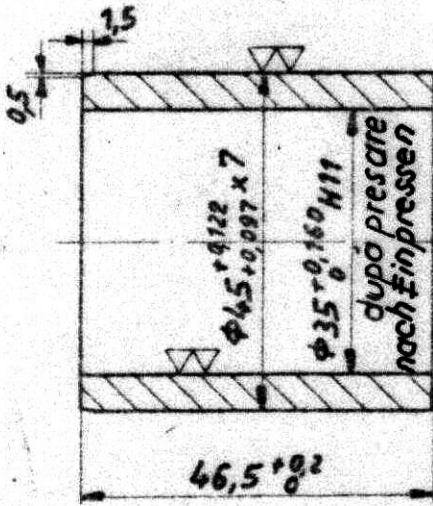
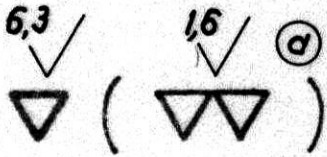
CFR-Diesellok.Co-Co

**BULON**

112

(A1) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului Ra  
 conf. SR ISO 1302-1995.

# ANEXA 41

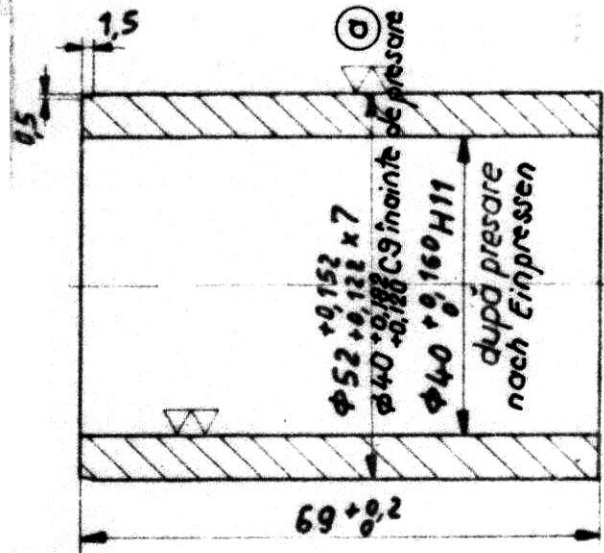
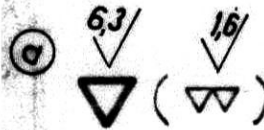


Interiorul cementat = Q6 URC48±3

9	—		Bucșă $\phi 45/\phi 35 \times 46,5$	OLT35	0,23	
Poz.	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă kg	Observatii
Scara 1:1						
CFR-Dieselok.Co-Co			<b>BUCȘĂ <math>\phi 45/\phi 35 \times 46,5</math></b>			

# ANEXA 42

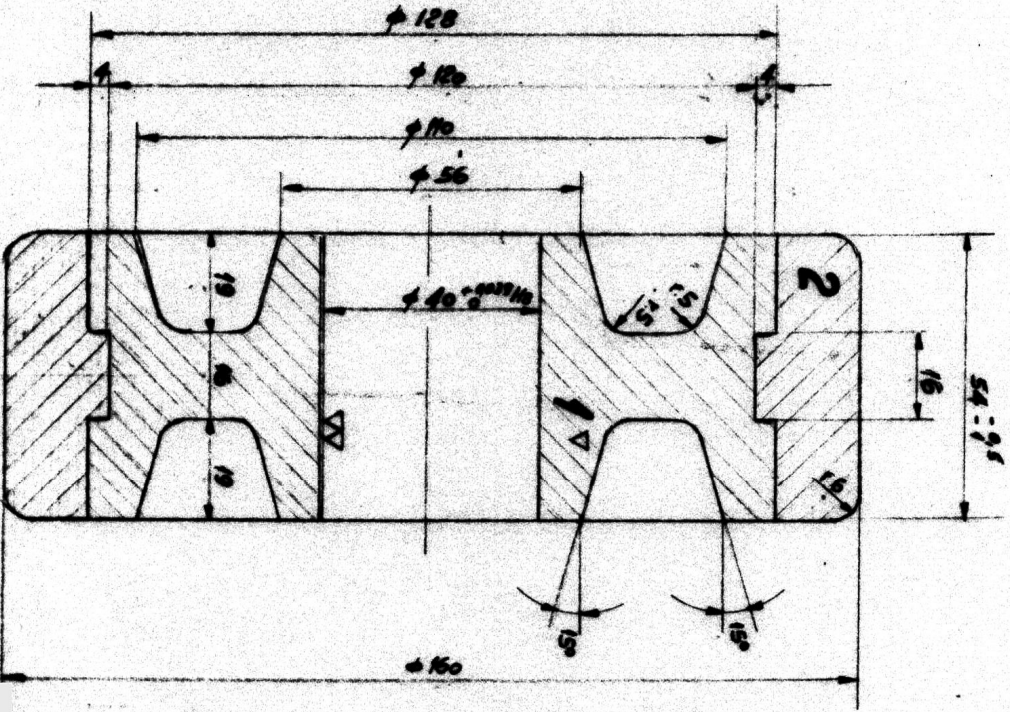
Interiorul cementat 0,8  
 Innen zementiert 0,8  
 40r. 40 ± 3



Ⓐ Indicarea stării suprafețelor și a parametrului Ra  
 conf. SR ISO 1302 - 1995

10	—		Bucșă $\phi 52/\phi 40 \times 69$	OLT 35	0471	
Poz.	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut netă kg	Observatii
Scara 1:1						
CFR-Diesellok. Co-Co			<b>BUCȘĂ <math>\phi 52/\phi 40 \times 69</math></b>			

# ANEXA 43



Pos	Nr. der STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greutate max +10%	Obs.
2	—	1	Bondaj din cauciuc	—	0,5	
1	—	1	Roldă	OLC15	3,00	

(m9/15g)  
 Toleranțe neindicate:  
 pt. supc. prel. ±0,5  
 \* Conf: NI 6795-62 gr 4  
 Greutatea pe ansamblu ~ 3,5 kg.

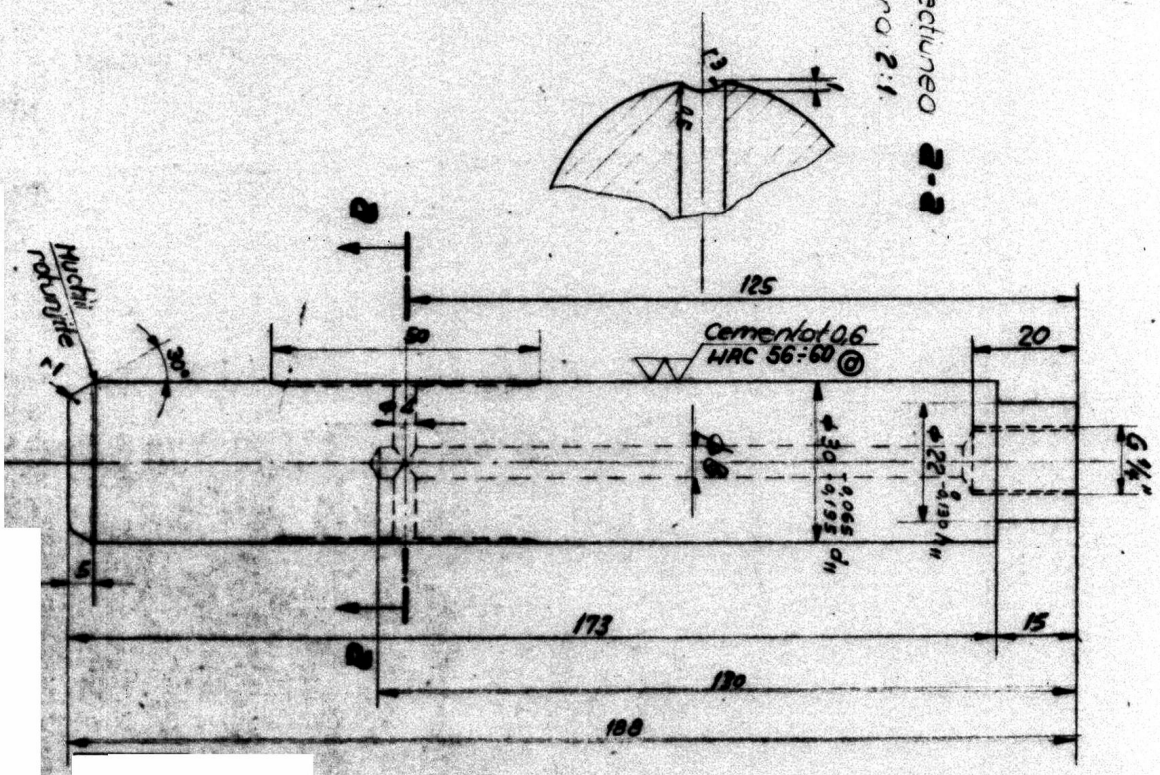
CFR-Dieselok. Co-Co

**ROLĂ**  
 Subansamblu

# ANEXA 44

- Ⓐ) Ra 3.2 / (Ra 3.2)
- 25 / (32)
- ▽ (▽)

Sectiono B-B  
 Scara 2:1



*Tolerante nehoticoste  
 pin suprafacetata fas*

5	—	Bulon	DLG15	1.0	Observatii:
Rez.	Mn Oeisen	Denumirea	Material	Greutate	
	STAS		nefol		

Scara  
 1:1 2:1

CFR - Diesellok. Co-Co

**BULON**

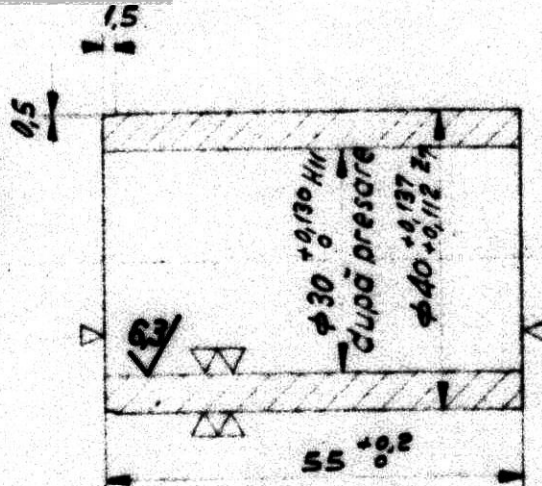
Ges:	Datum	Kontr:	Datum

B

Ⓐ) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului Ra  
 conf. SR ISO 1302-1995.

# ANEXA 45

Cementat interior 0,8  
 HRC 40-43 Ⓐ

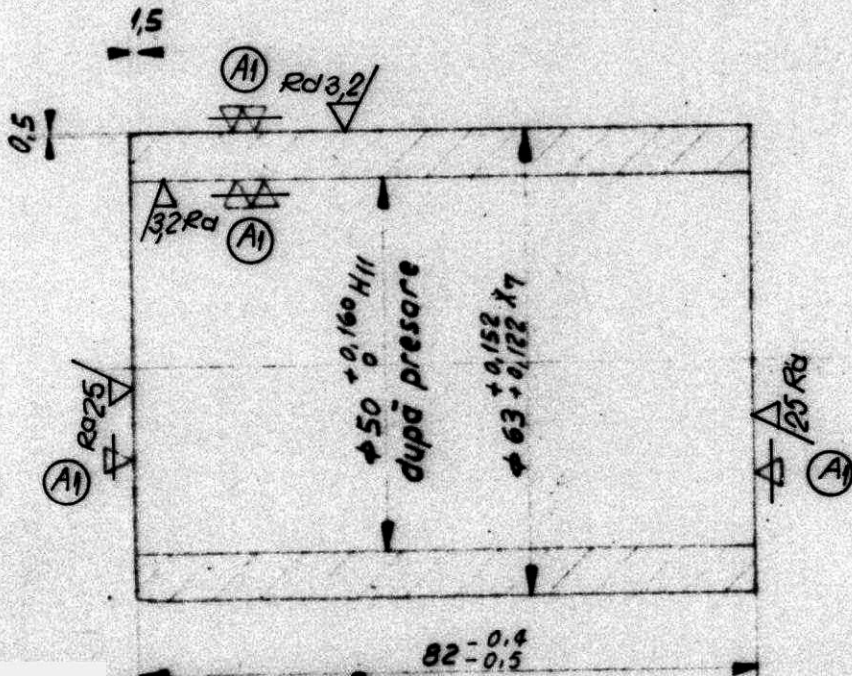


25/(✓)

4		Bucșă φ40/φ30 × 55	OLT 35		
Poz.	Nr. des. STAS	Bucșas Denumirea	Material	Greut. netă	Obs.
Scara 1:1	Modif.	(a) x revizuire	(c)	Inlocuieste	
		(b)	(d)	Inlocuit prin	
CFR-Diesellok.Co-Co		<b>Bucșă φ40/φ30 × 55</b>			

# ANEXA 46

Cementat interior 08  
HRC 48 ± 3

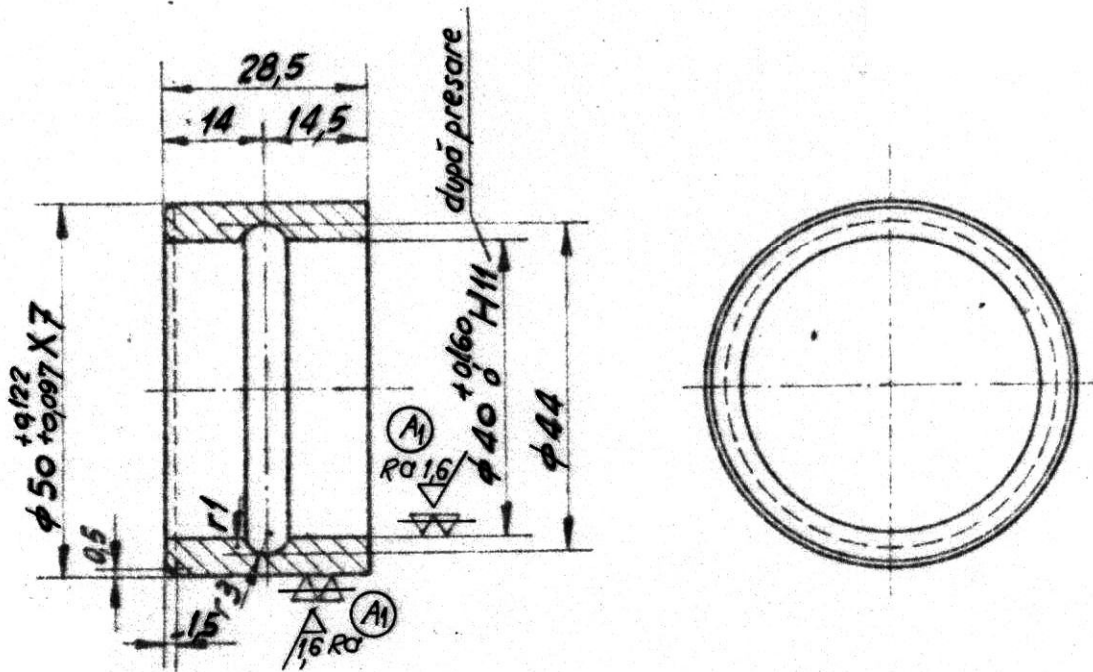


$\textcircled{A1} Ra 25 / (Ra 32)$   
 ~~$\textcircled{A1} Ra 25 / (Ra 32)$~~   
 ~~$\textcircled{A1} Ra 25 / (Ra 32)$~~

94		Bucșă $\phi 63 / \phi 50 \times 82$	OLT 35	0,75	
Poz.	Nr. des. STAS	Bucșă Denumirea	Material	Greut. netă	Obs.
Scara:	Modif:	$\textcircled{a}$ x1 revizuire	$\textcircled{c}$	Inlocuieste: _____	
1:1		$\textcircled{b}$	$\textcircled{d}$	Inlocuit prin: _____	
CFR-Diesellok.Co-Co		<b>Bucșă <math>\phi 63 / \phi 50 \times 82</math></b>			
Ges:			Datum	Kontr:	Datum



# ANEXA 48



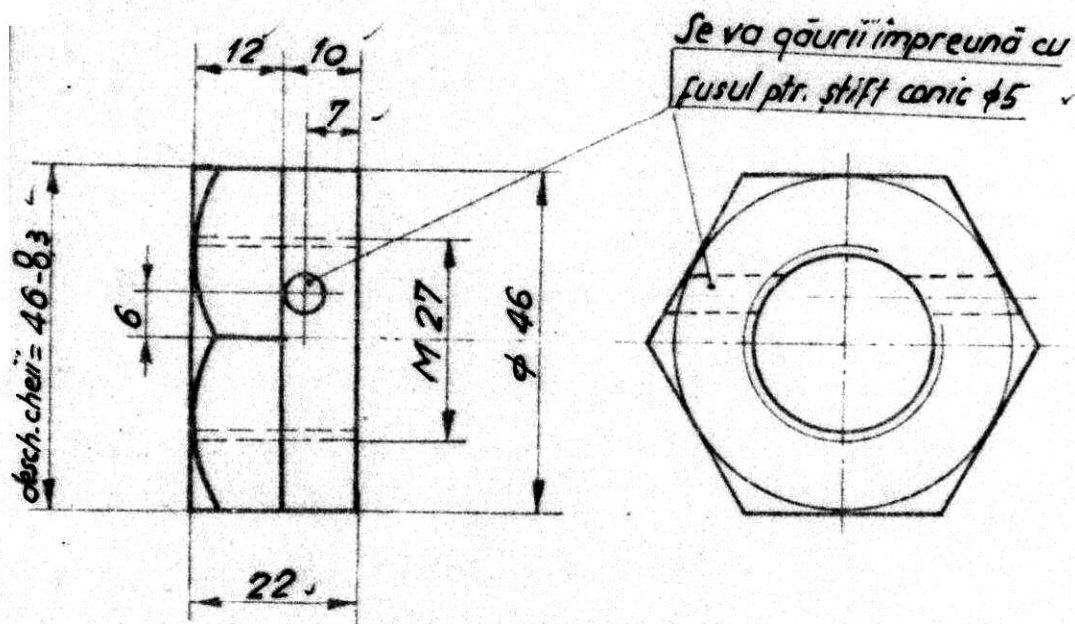
Cementat interior 0,6  
HRC 48 ± 3

Toleranțele neindicate  
pt. supr. prel. ± 0,2

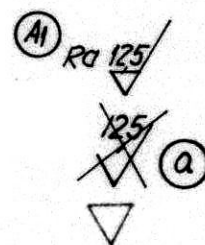
Ⓜ Ra 6,3 / (Ra 16 / )  
▽ (▽▽)

11			Bucșă $\phi 50/\phi 40 \times 28,5$	DLT35	0156	
Poz.	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă kg	Observatii
Scara: 1:1				Inlocuieste: _____ Inlocuit prin: _____		
CFR-Diesellok.Co-Co			<b>Bucșă <math>\phi 50/\phi 40 \times 28,5</math></b>			
Gez:		Datum		Kontr:		Datum

# ANEXA 49

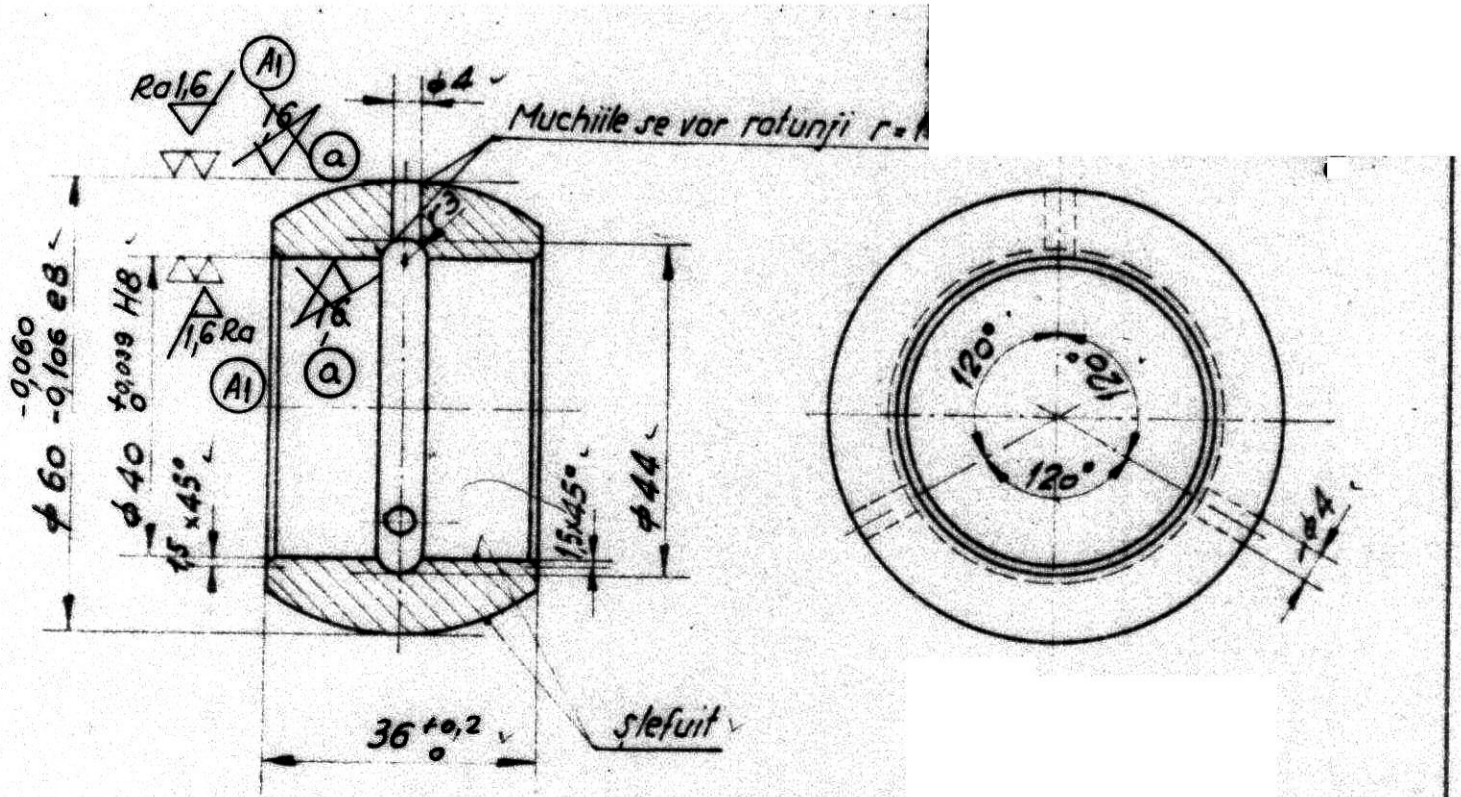


Tolerante neîndicate  
pt. supr. prel.  $\pm 0,5$



15			Piulită specială	OLC45T	0,2	
Poz.	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă kg.	Observatii
Scara: 1:1						
CFR-Diesellok.Co-Co			<b>PIULITA SPECIALĂ</b>			
			Ger:	Datum	Kontr:	Datum

# ANEXA 50



Tolerantele neindicate  
pt. supr. prel. ±0,2

HRC 48 ± 3 (b)  
Suprafețele cementate 0,8  
Ra 6,3 / (Ra 1,6) (A1) (6,3) (A1) (6,3)

19			Bucșă sferică	OLC15	0,35	
Poz.	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă kg	Observatii

Scara: 1:1  
 Intocuieste: \_\_\_\_\_  
 Intocuit prin: \_\_\_\_\_

**CFR-Dieselok.Co-Co**

## BUȘĂ SFERICĂ

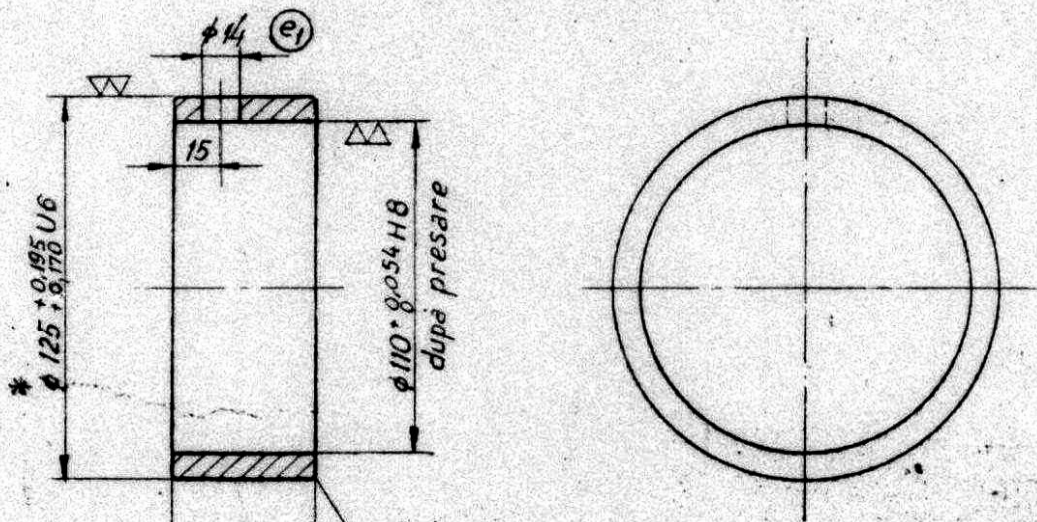
Gef:	Datum	Kontr:	Datum
------	-------	--------	-------

# ANEXA 51

Obs:

Valoarea nominală a cotei rotitecu \* se va preciza de către CTC montaj LDE pentru fiecare bușe în parte în funcție de dimensiunile din talpa de așezare pe boghiu astfel ca să se asigure ajustajul prescris în documentație.

a	1	MG-29
b		2258
		M6m116
c	1	MGm
		152
d	1	M6m1
e	1	M6m3
f	1	M6m13
		3708



(b) Cementat interior 0,8 - 1,0 mm  
Duritatea = 58 - 64 HRC

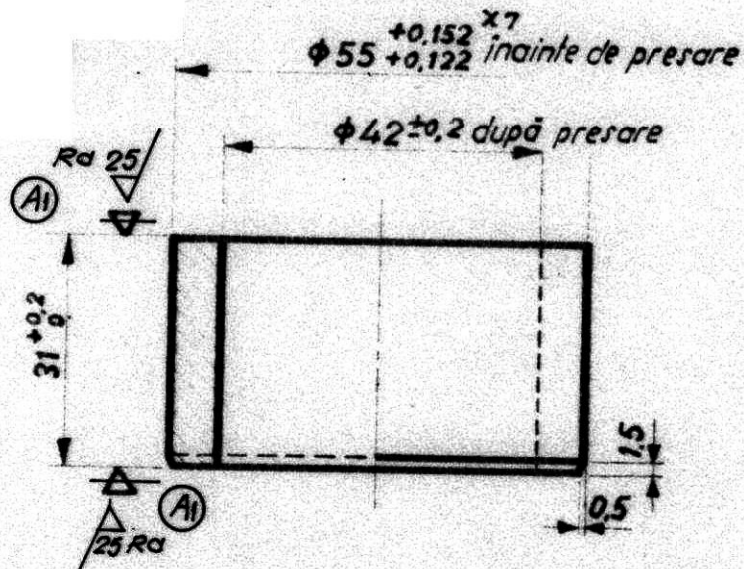
(f) După rectificare se va rotunji muchia

Toleranțe neindicate pentru supraf. prel. ± 0.2

▽ (▽)

	OLC 15 STAS 880-60	(d <sub>1</sub> )	
			Inlocuiește Nr.
	scara 1:2.5	<b>BUȘĂ</b>	
	Greutate netă 1,1 Kg		
		Arcurile purtătoare ale cotei	

# ANEXA 52

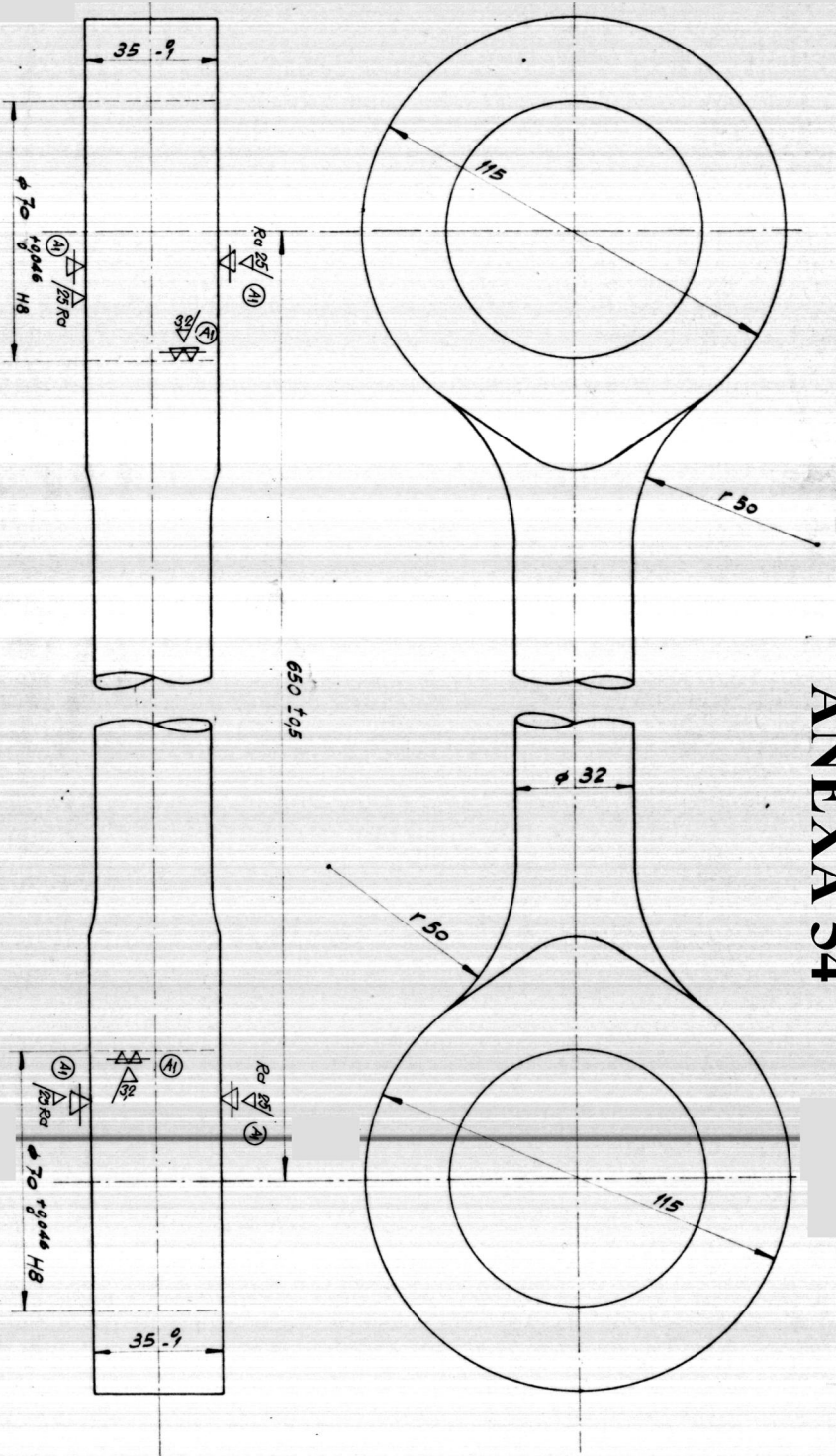


(AI)  $Ra 6.3 / (Ra 25)$   
~~6.3 / 25~~  
 Cementat interior 0,8  
 HRC 48±3  
 (▽) (▽)

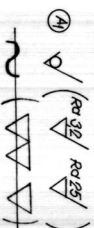
Poz.	Der. Nr. STAS	Buc/135	Denumirea	Material	Greut. netă kg	Observatii
3			Bucă $\phi 55 / \phi 42 \times 31$	OLT 35	0,24	
CFR-Diesellok.Co-Co			Buşă $\phi 55 / \phi 42 \times 31$	Ger: <i>St</i>	Datum	Kontr: Datum



# ANEXA 54



Toleranțe realizate  
pt. supra: brule 5/1



13	Des. Nr.	Buc.	Denumirea	Material	Scara	Observatii
	STAS		Bara de tractiune	ALC 25	7:0	

Scara:	1:1	Modif:	(a) (b) (c) (d)	Inlocuiri:	
CFR-Dieselkato-10				Inlocuit prin:	

## BARĂ DE TRACȚIUNE

Des:

Datum

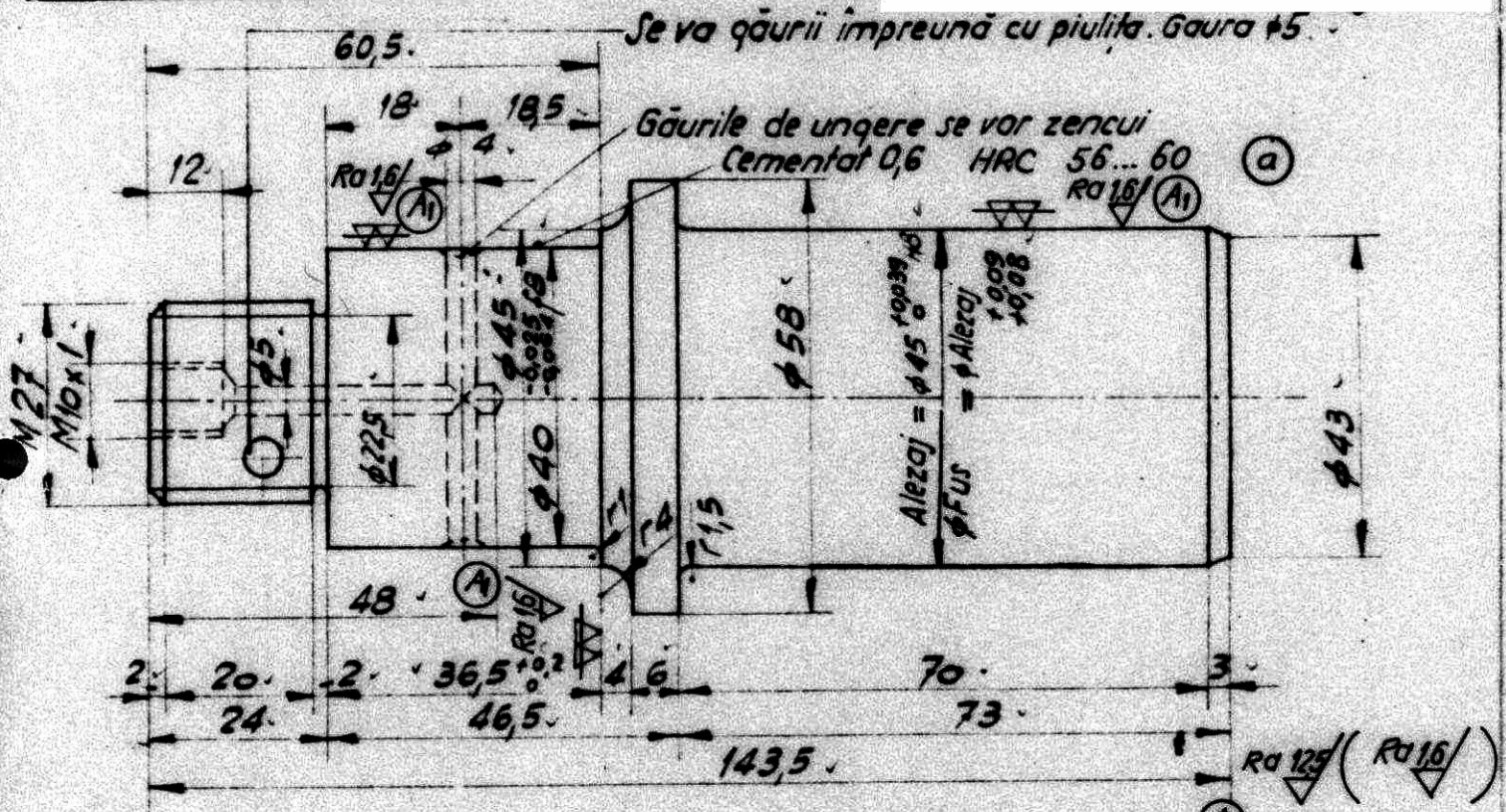
Modif.

Datum

NOTĂ :

Se va găuri împreună cu piulița. Gaura  $\pm 5$ .

# ANEXA 55



Toleranțele neindicate  
pt. supr. prel.  $\pm 0,5$ .

Deu

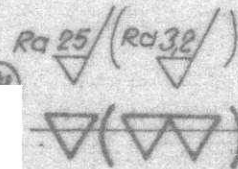
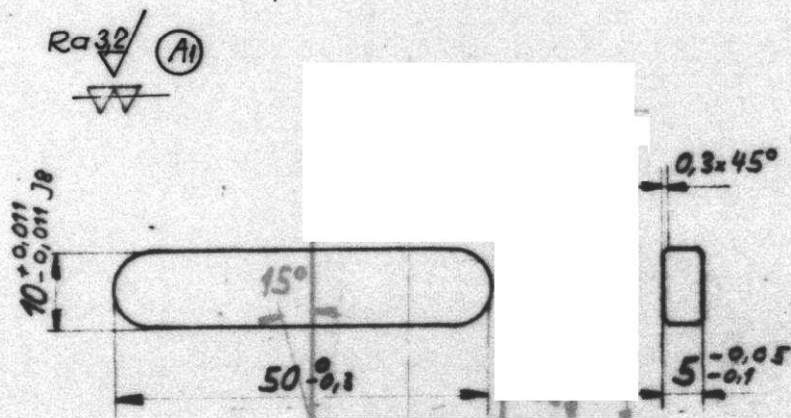
Poz	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	greut. netă kg	Observatii
16			Fus	DLC15	1,55	

Scara: 1:1	Modif: (b)	(d)	Inlocuieste:	Inlocuit prin:
------------	------------	-----	--------------	----------------

**CFR-Dieselok.Co-Co** **FUS**

Ges:	Datum	Kontr:	Datum
------	-------	--------	-------

# ANEXA 56



8			Pană cilindric	OL 60 T	0,018	
Poz.	Nr. des. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Gruț netă	Obs.
Scara 1:1	Modif.	(a)	(c)	Inlocuieste		
		(b)	(d)	Inlocuit prin		
CFR-Diesellok.Co. Co			ST PANĂ LINDRIC			

Forjat ctg. II conf. STAS 1097/1-84

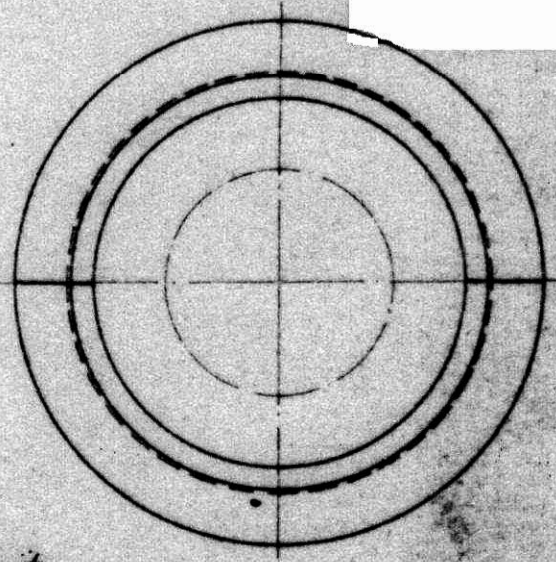
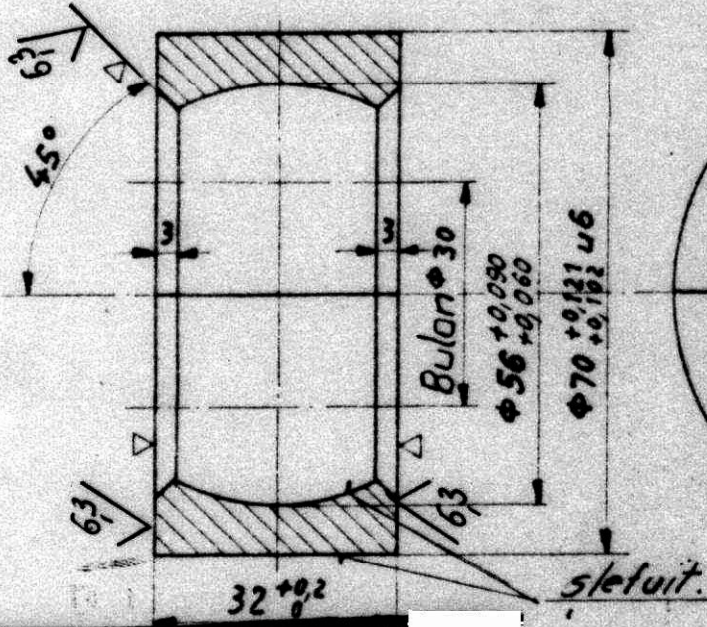
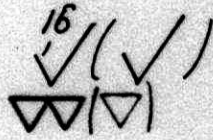
Nitrurat, adincime minimă a stratului 0,2 mm.

Duritate minimă 900 HV.

(A) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului Ra conf. SR ISO 1302-1995.

ANEXA 57

(a) Interiorul cementat 0,8



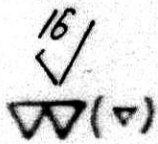
0 Tolerante neindicate ptr. supra fețe prelucrate ±0,2mm. conform copie furnizor

Poz.	Desen Nr. STAS	Buc.	Denumirea.	Material	Greut. netă kg.	Observatii.
9	-	-	Bucșă sferică din 2 jumătăți	39 MoAlCr15 STAS 791-88	0,390	

Scara 1:1

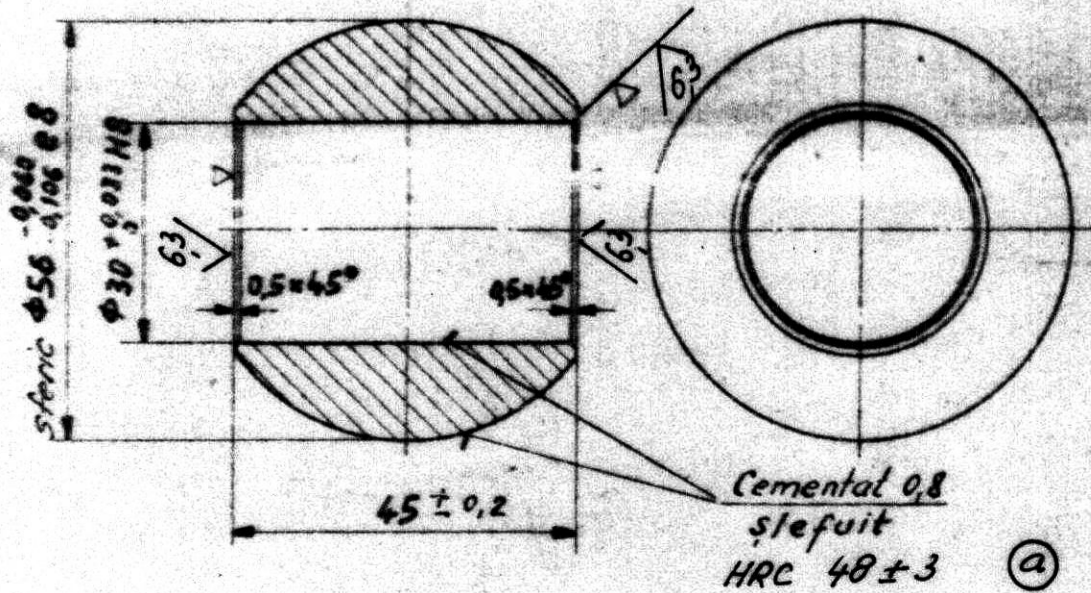
CFR-Diesellok. Co-Co

**BUCSĂ SFERICĂ DIN 2 JUMĂTĂȚI**

16  


(A) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului  $R_a$  conf. SR ISO 1302-1995.

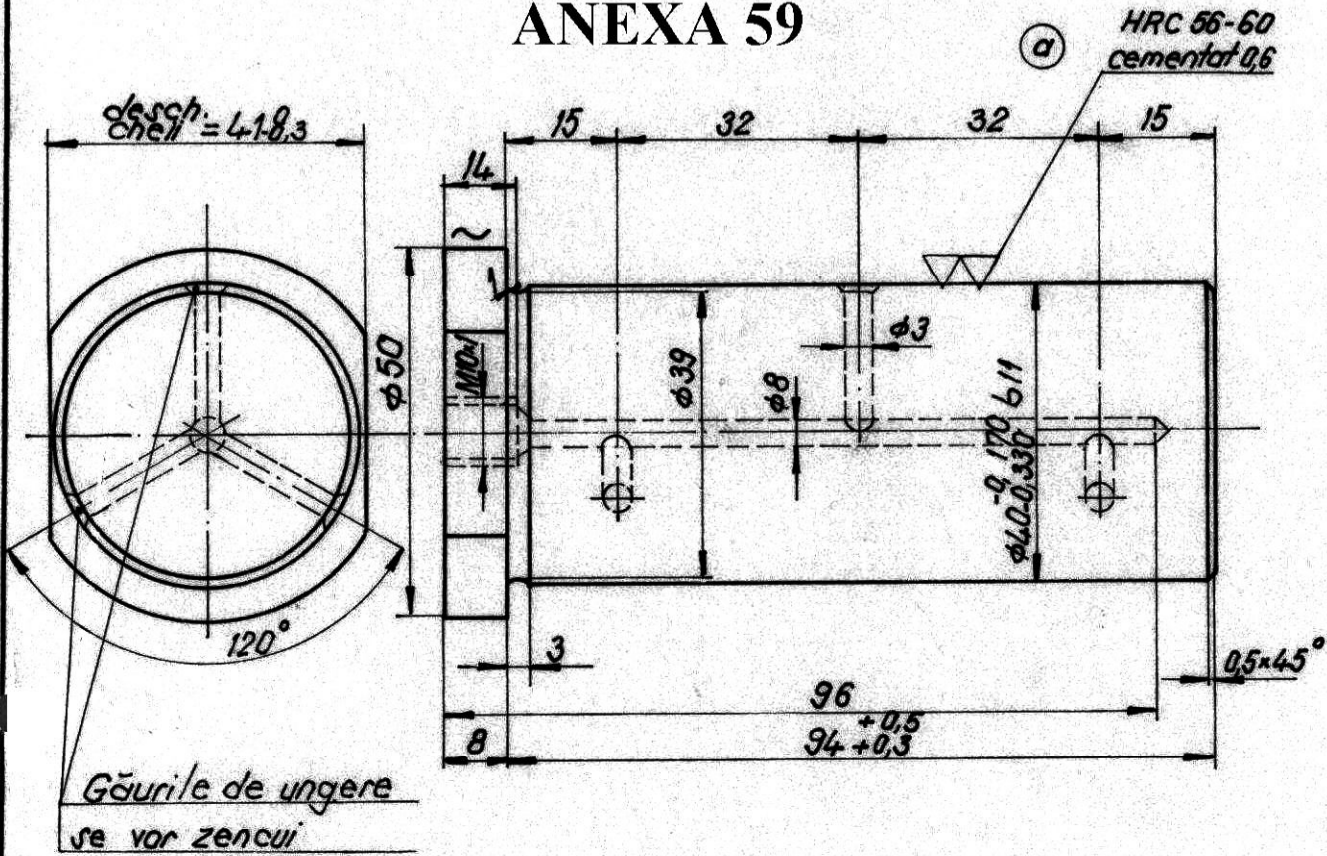
# ANEXA 58



10	—	—	Bucșă sferică	DLC 15	0,438	
Poz	Desen Nr. STAS.	Buc	Denumirea	Material	Greut. neto kg	Observații
scara 1:1						
CFR-Diesellok.Co-G			<b>BUCSĂ SFERICĂ</b>			
Ges:			Datum		Datum	
			Kontr:			

(A) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului Ra  
 conf. SR ISO 1302-1995.

# ANEXA 59

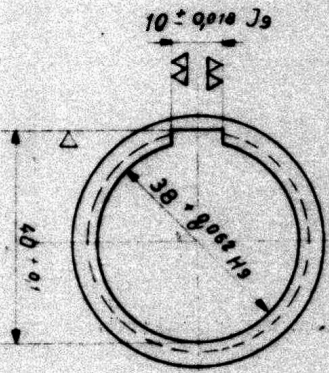
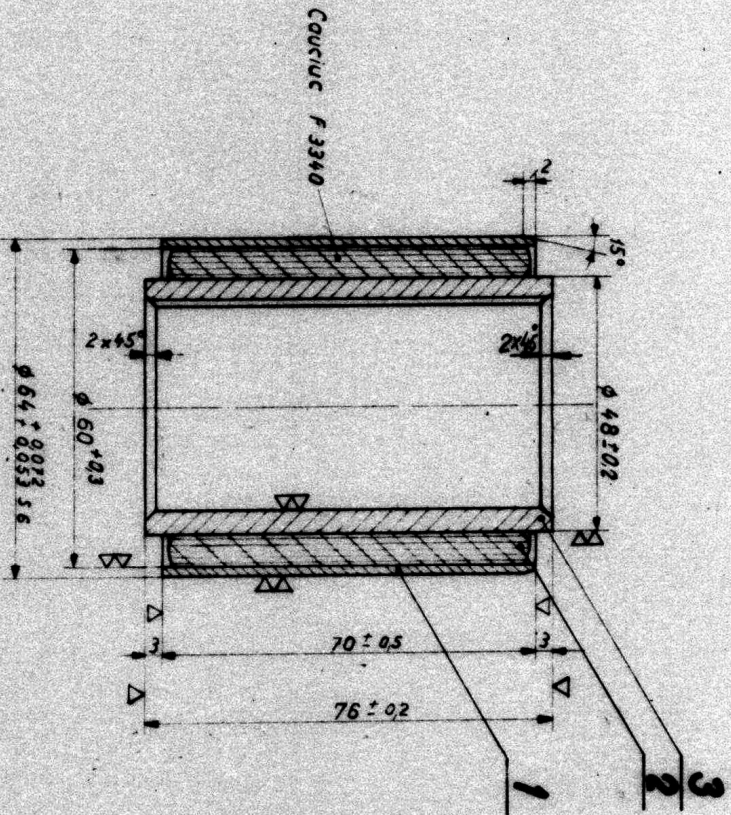


Tolerante neindicate pentru  
 suprafețe prelucrate  $\pm 0,5$ .



14			Bulon	DL C15	1,1	
Poz.	Nr. desen STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă	Observatii
Tradus:		Copiat:		Verif:		Aprob:
Scara 1:1	Modificari	a	c			
		b	d			
CFR-Diesellok Co-Co			BULON			
Ges:				Datum	Kontr	Datum

ANEXA 60



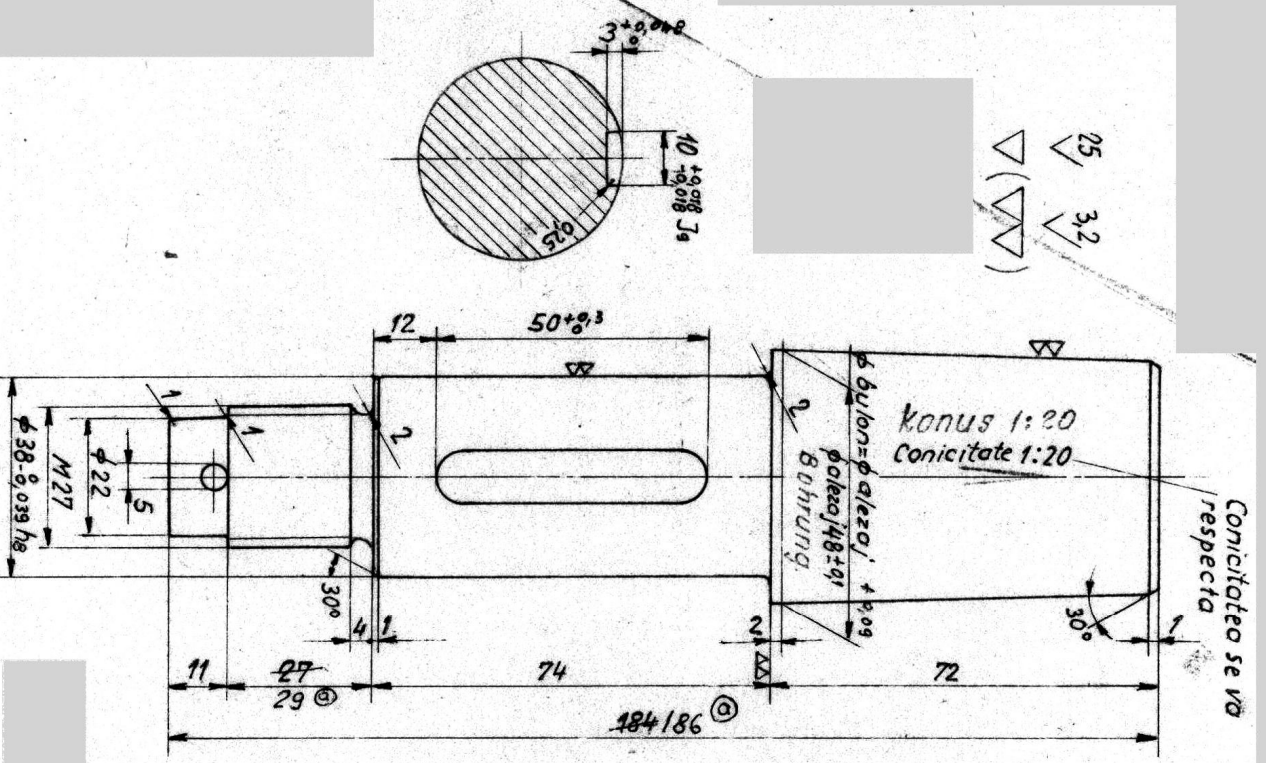
Ⓐ) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului  $R_a$  conf. SR ISO 1302:2002  
 Echivalența valorilor rugozității lor conf. SR ISO 1302:2002

Obs. poz. 1 și 3 se vor cupra și vor fi concentrice între ele; abaterea max. a concentricității = 0,2mm

Greutatea totală pe ansamblu ~ 0,68 kg.

Pos	Nr. des.	Buc.	Denumirea	Material	Greut. medie	Obs.
3		1	Bucea	QL T 35	0,2	
2		1	Amortizor	Cauciuc F 3340	0,06	
1		1	Manșon	QL T 35	0,4	

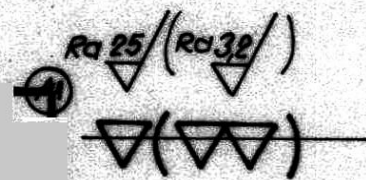
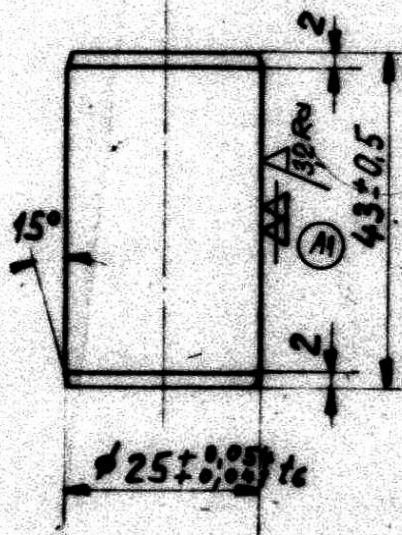
Scara	1:1	Modif.		Inlocuiește	Inlocuit prin
		a	b		
<b>CFR-Dierellok.Co-Id</b>					
<b>BLOC DE AMORTIZARE</b> PT. SUPORTII MOTORELOR					



Tolerante neindicate  
pt. supr. prel.  $\pm 0.5$

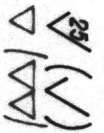
7	Nr. des. STAS	Buc 145	Buton	Material 01C25	Greut 175	Obs.
Scara 1:1				Inlocuitor Inlocuitor		
CFR-DIEJOK. CO-CA				<b>BUTON</b>		

# ANEXA 62

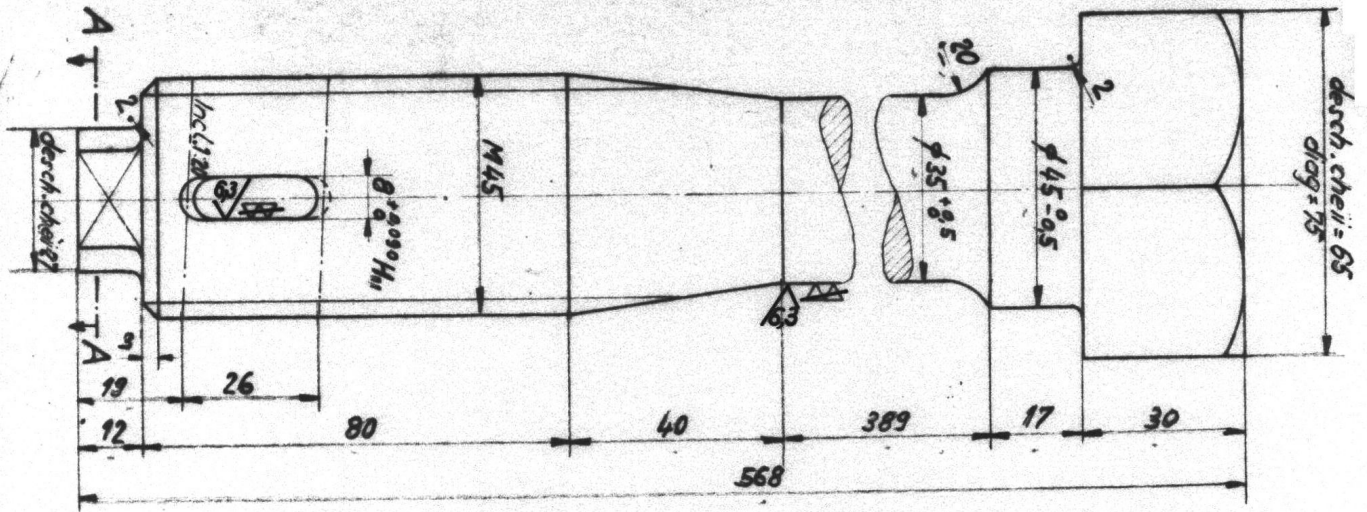


<b>9</b>			Stift cilindric	OLC 35	0,165		
Poz.	Nr. des. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă kg	Obs.	
Scara 1:1	Modif.	(a)		(c)	Inlocuieste		
		(b)		(d)	Inlocuit prin		
<b>CFR-Diesellok.Co-Co</b>			<b>STIFT CILINDRIC</b>				

(A) Indicarea stării suprafețelor și a parametrului Ra  
 conf. SR ISO 1302 - 1995:



# ANEXA 63

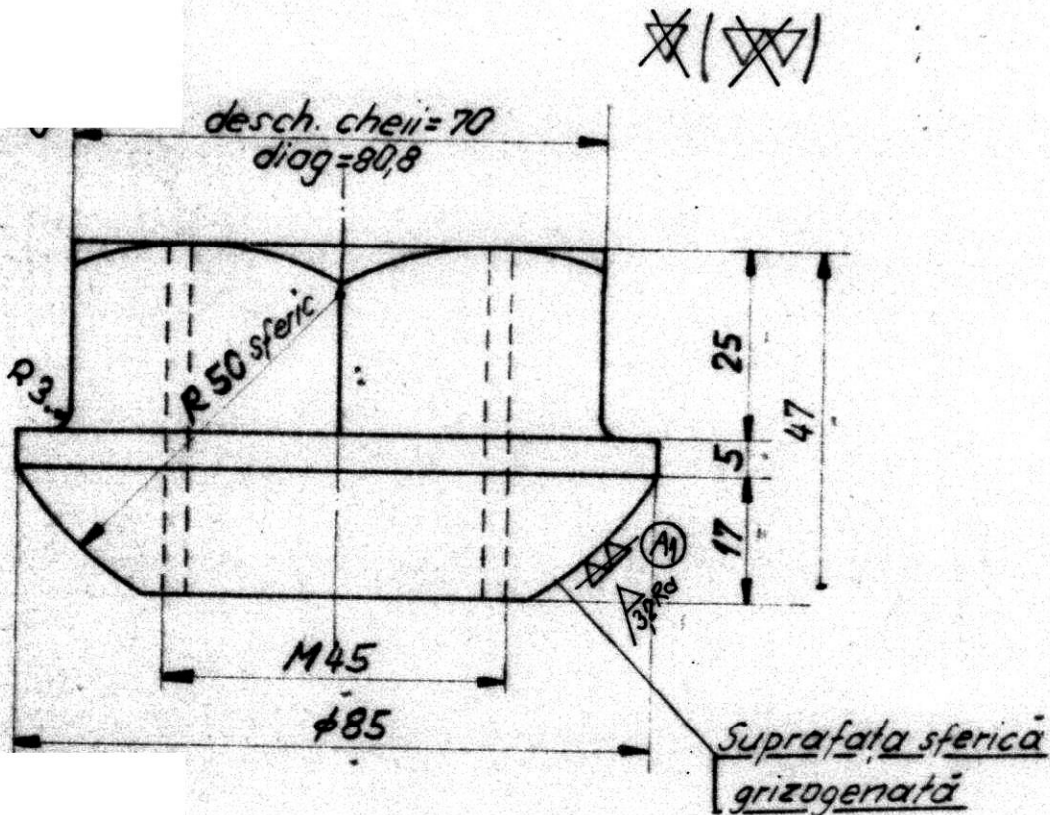


Toleranțe neindicate:  
 pt. supf. prel. > 0,5  
 - fosforat și negrit.

3	Des. Nr. STAS	Buc	Denumirea Bulon	Material OLC 35	5.3 5.4 5.5	Observații
Scara 1:1	Modif. ① ② ③				④ ⑤ ⑥	
CFR-Dierelox. Co-10				BULON		
				Inlocuiesc Inlocuit prin		
				Aprob. & -r. la:		

Suprafata sferică grizogenat filetul va rămâne moale.

# ANEXA 64



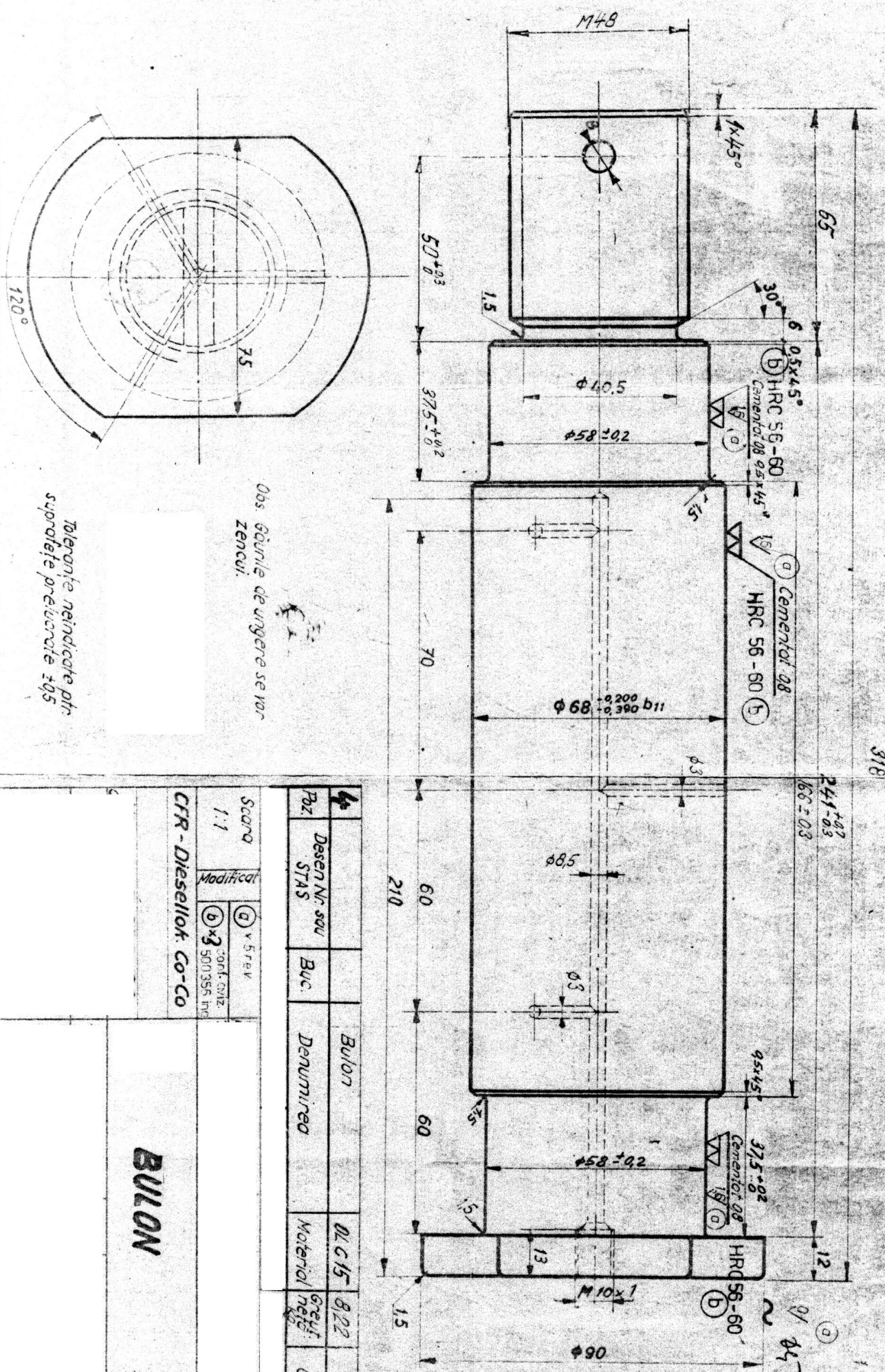
Tolerante neindicate  
ptr. supr. prel. ± 0,5

(A) Ra 12,5 (Ra 6,3)

~~Ra 12,5 (Ra 6,3)~~

8			Piulită	OLC 45	0987	
Poz.	Des. Nr. STAS	Buc.	Denumirea	Material	Greut. netă kg	Observatii
Scara 1:1	Modif. (a)		(c)		Inlocuieste _____	
	Modif. (b)		(d)		Inlocuit prin _____	
CFR-Diesellok.Co-Co			<b>PIULITĂ</b>			

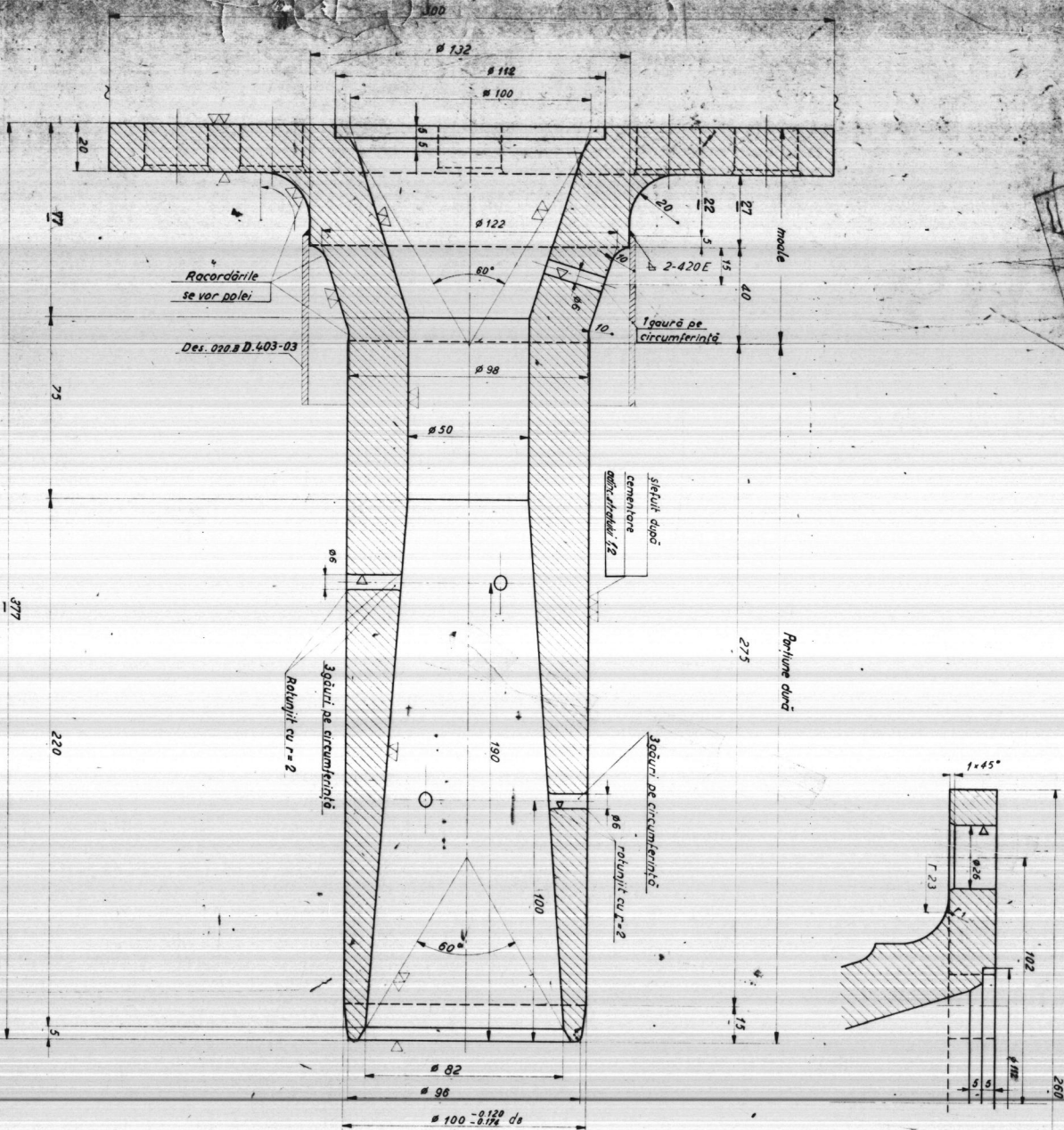
# ANEXA 65



Obs: Geunile de ungere se vor Zencui.

Tolerante neindicate ptr suprafete prelucrate f95

4	Desen Nr. sau	Buc.	Denumirea	OLC15	8122	Observatii
	STAS					
Scara	1:1	Modificat	(a) v.5 rev	(b) x3	Def. GILZ	
					500355 Inc	
CFR - Dieselot. Co-Co						
<b>BULON</b>						

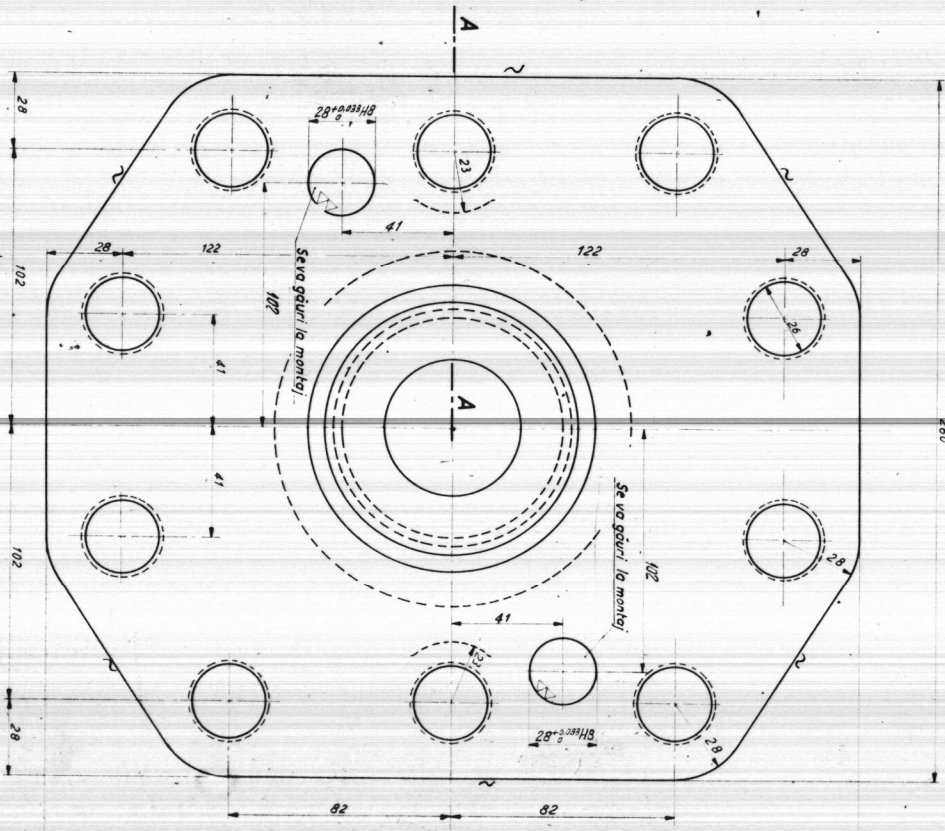


Obs:

- Incheierea tehn. suportelor si d. parametrului cu conf. 100/100/190/190.
- Echivalența valorilor rugozităților conf. STAS 608-1981.
- Suruburile se vor executa în conformitate cu specificațiile de execuție, conform STAS 6126-1985 și respectând dimensiunile conduse de șablon.

Toleranțe neindicat:

- d: sup. pol. ± 0,05
- pl. sup. d: ± 0,1



1	Des. nr.	Mat. nr.	Q	Obs.
1	3150		24	

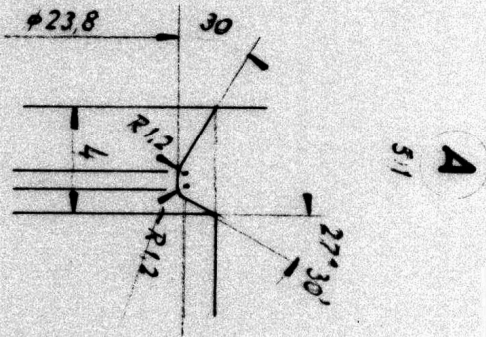
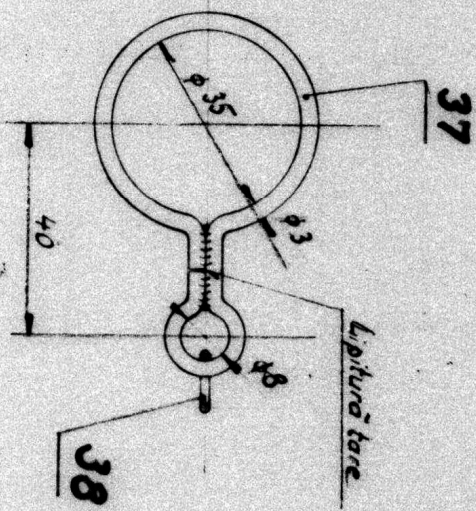
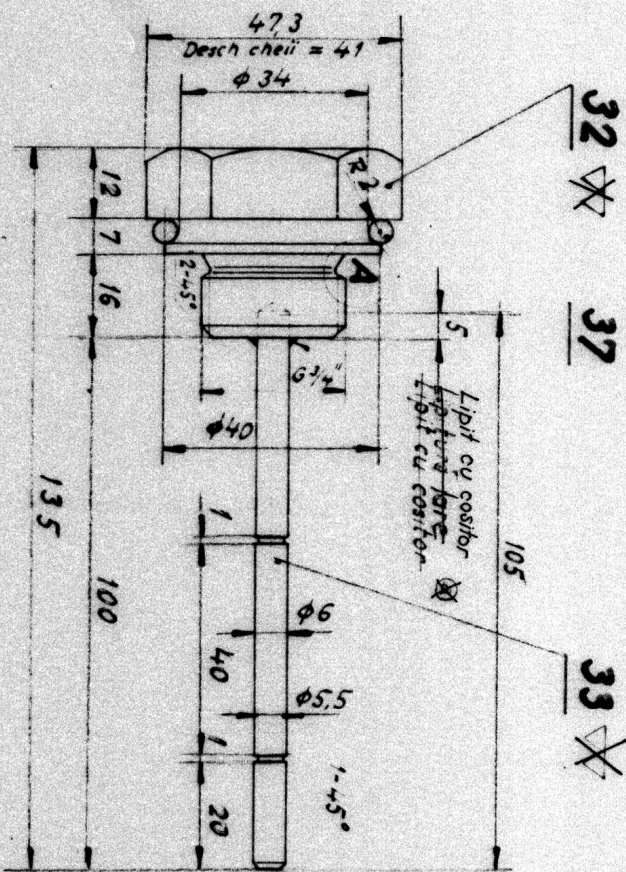
Fus de ghidare  
Denumirea  
Material  
Inchisura

FUS DE GHIDARE  
PT. GHIDULUI LĂȘTELOR OȘTEI





# ANEXA 69



Poz	Denumirea	Nr. det. sau STAS	Buc	Material	Obs.	Partea	Tipul
36	Lant modelat 2.2 (19-200)	STAS 9908-91	1	AL 37		0,016	
37	Inel	-	1	AL 37		0,004	
33	Nivele de ulei	-	1	AL 38		0,022	
32	Dog filatof G3.4F	-	1	01C35T		0,17	

Ro 32  
30

Proiect	Desenat	Verificat	Cont. STAS	Ardebil

1:1  
5:1  
Detalii  
30971U DE 2100 CP